

TP 100

Anhängerpumpe

Allgemein Pumpenbatterie Motoren Leistung Bedienung und Wartung Serienausstattung und Optionen

Inhalt

 **avesco**

TEC

 **SCHWING**
Stetter

Allgemein

Pumpenbatterie

Motoren

Leistung

Bedienung und Wartung

Serienausstattung und Optionen

TP 100

Das mobile Kraftpaket für die Förderung von Estrich, Mörtel, Feinbeton und Beton.
Kompakt. Effizient. Flexibel.



Technische Daten

TP 100

Fördermenge max.

22 m³/h

Förderdruck max.

85 bar

Korngröße max.

32 mm

Motorleistung

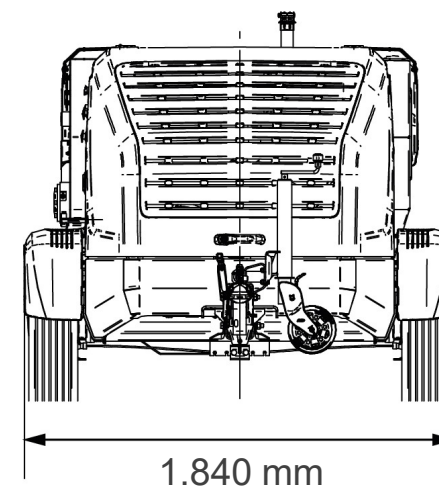
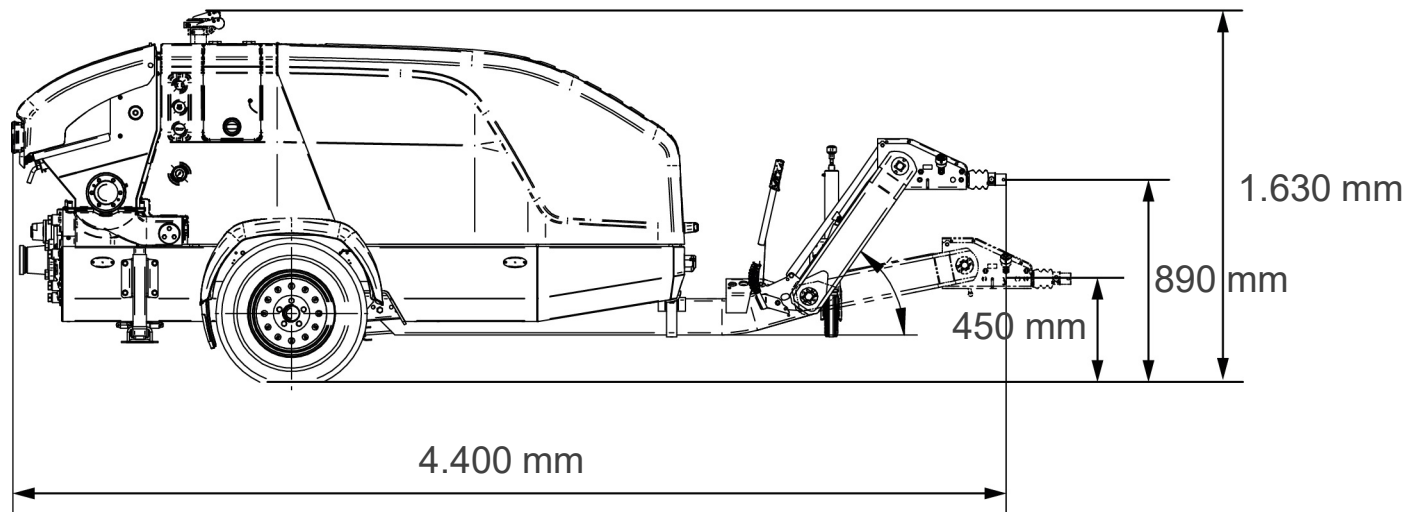
30 – 36 kW

Maschinengewicht

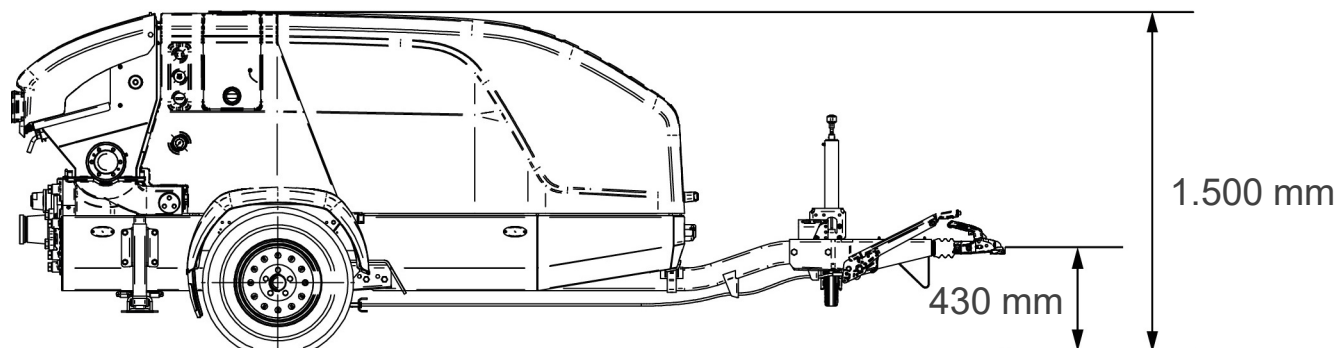
< 2.100 kg

Abmessungen und Gewicht

TP 100 mit **höhenverstellbarer** Zugeinrichtung (Option)



TP 100 mit **starrer** Zugeinrichtung (Serie)



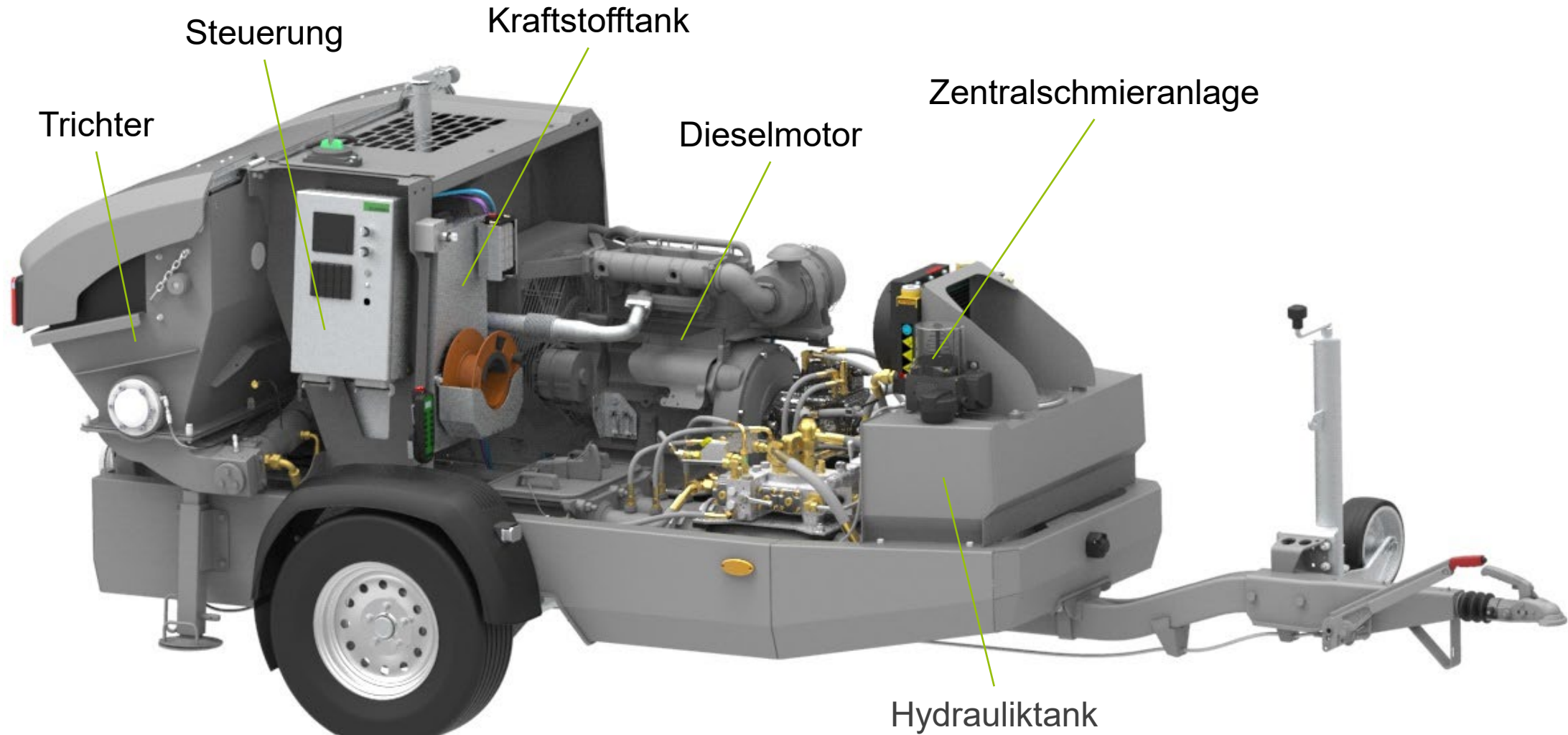
Gewicht

1.900 kg – 2.300 kg

Komponenten

avesco **TEC**

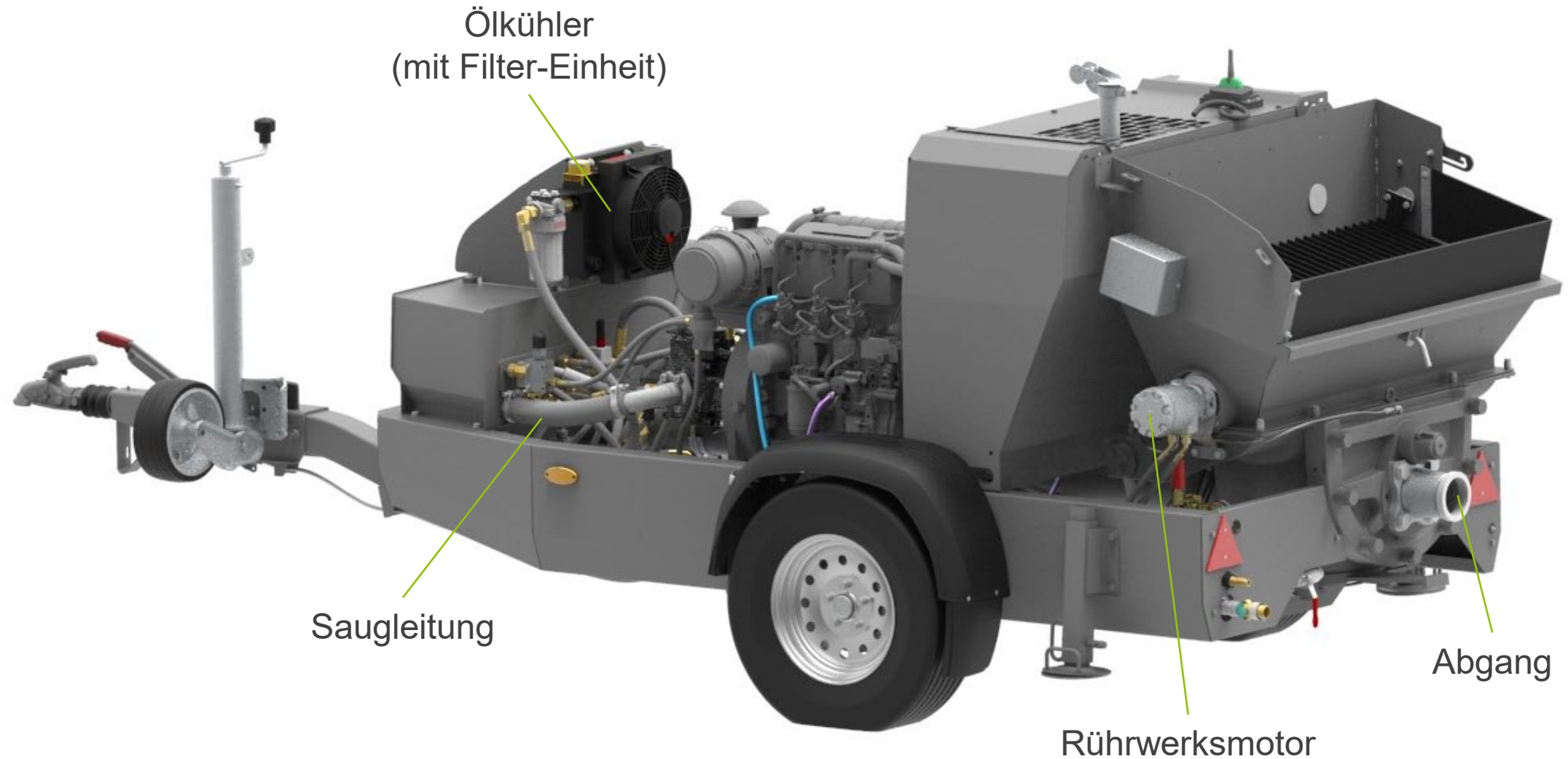
SCHWING
Stetter



Komponenten

avesco **TEC**

SCHWING
Stetter





MADE IN GERMANY
by SCHWING-Stetter 

Inhalt



Allgemein

Pumpenbatterie

Motoren

Leistung

Bedienung und Wartung

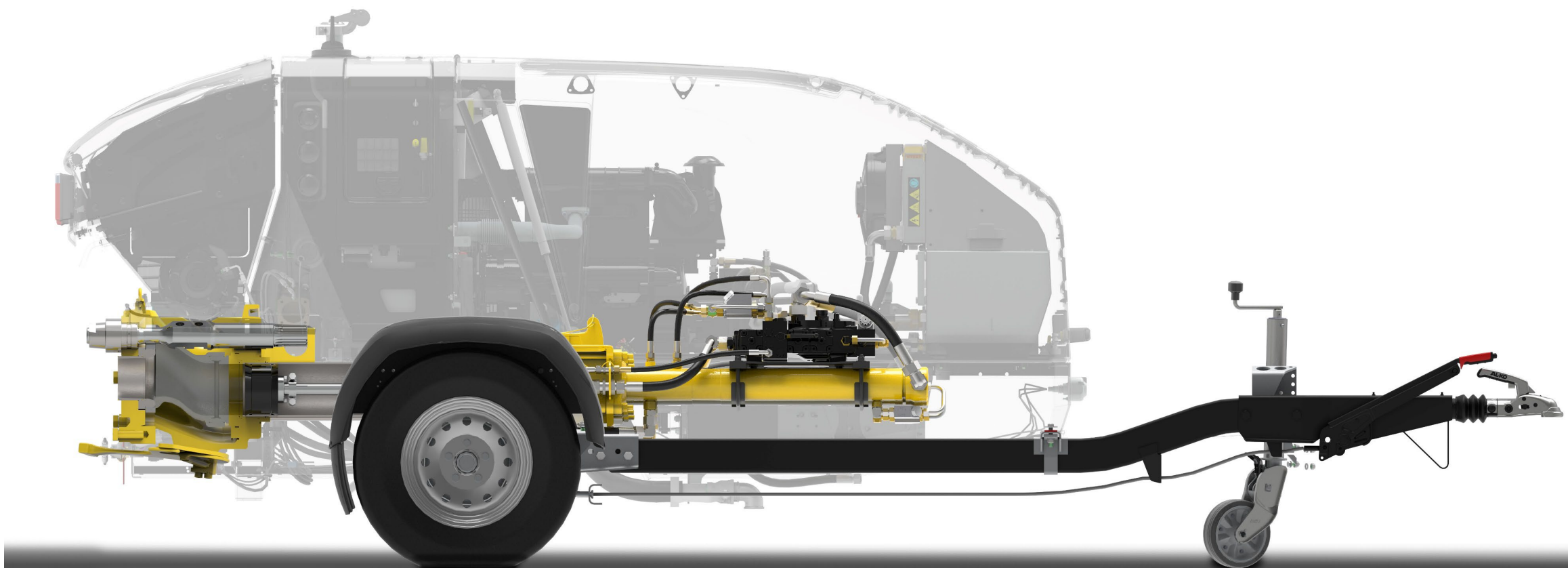
Serienausstattung und Optionen

Pumpenbatterie

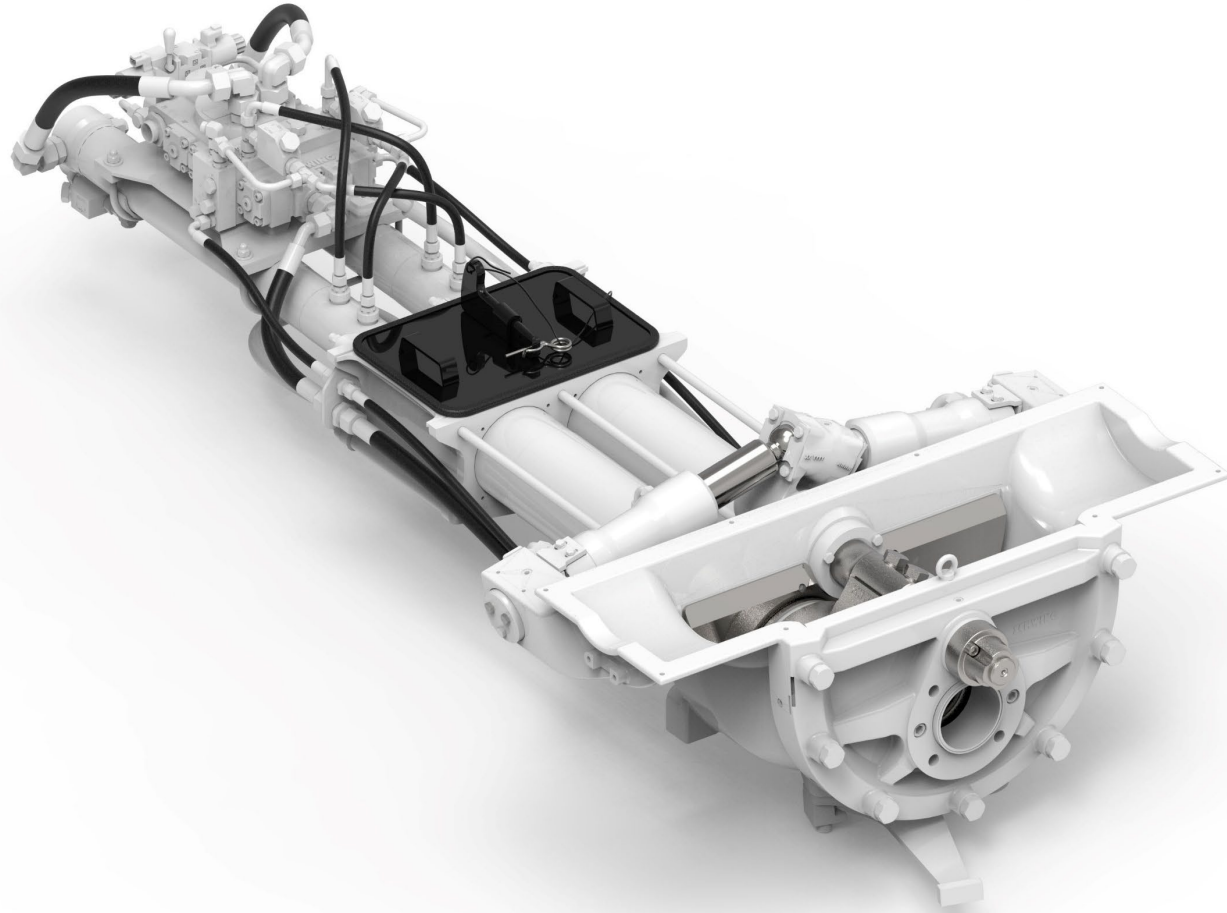
 **avesco**

TEC

 **SCHWING
Stetter**

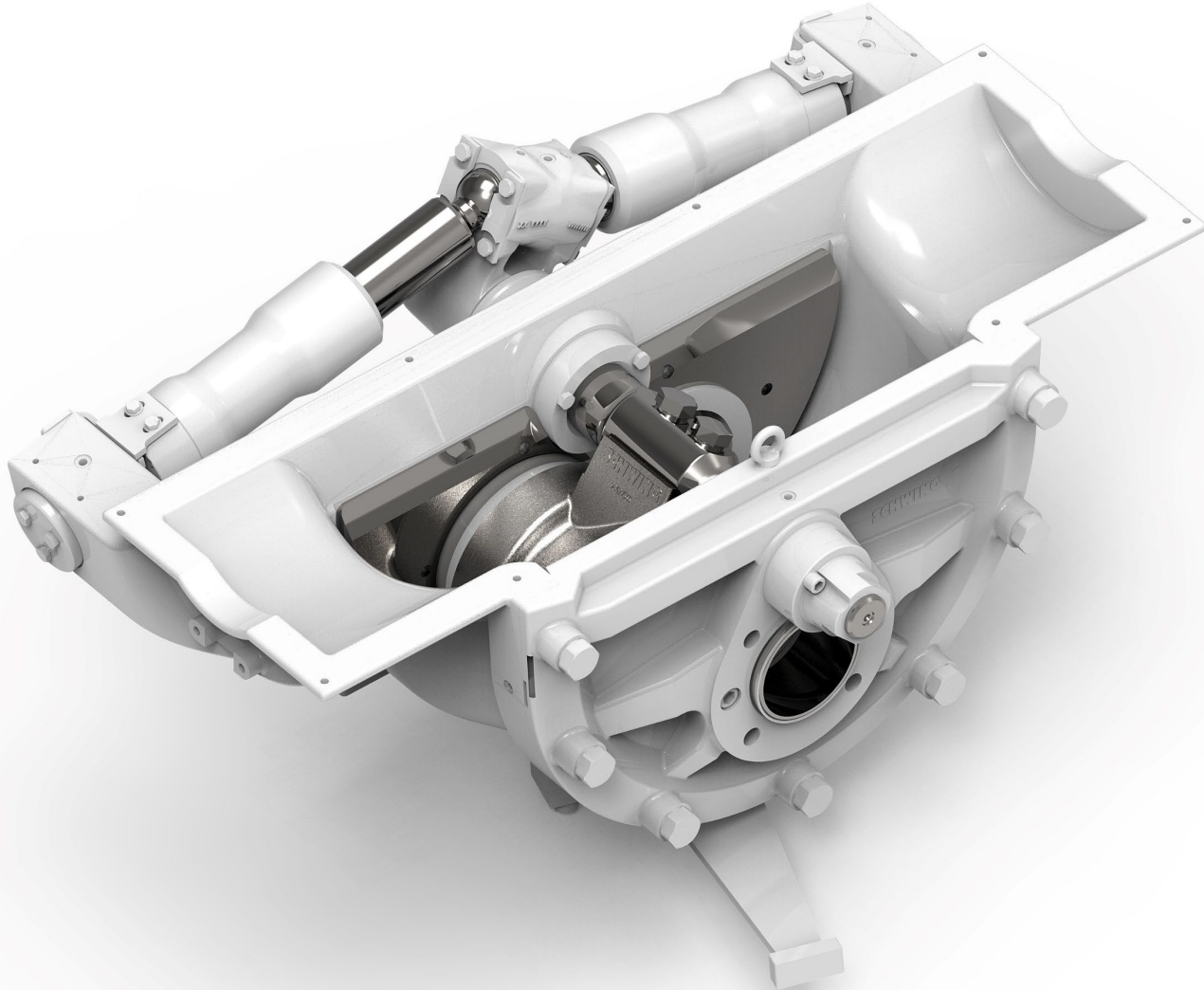


Pumpenbatterie



P0615

Förderzylinder	150 x 650 mm
Fördermenge max.	22 m ³ /h
Förderdruck max.	85 bar
Hubzahl max.	32 / min.
Betonventil	XS-ROCK
Druckabgang	DN 100
Korngröße max.	32 mm



XS-ROCK-Schieber

1. Schnelle Reinigung

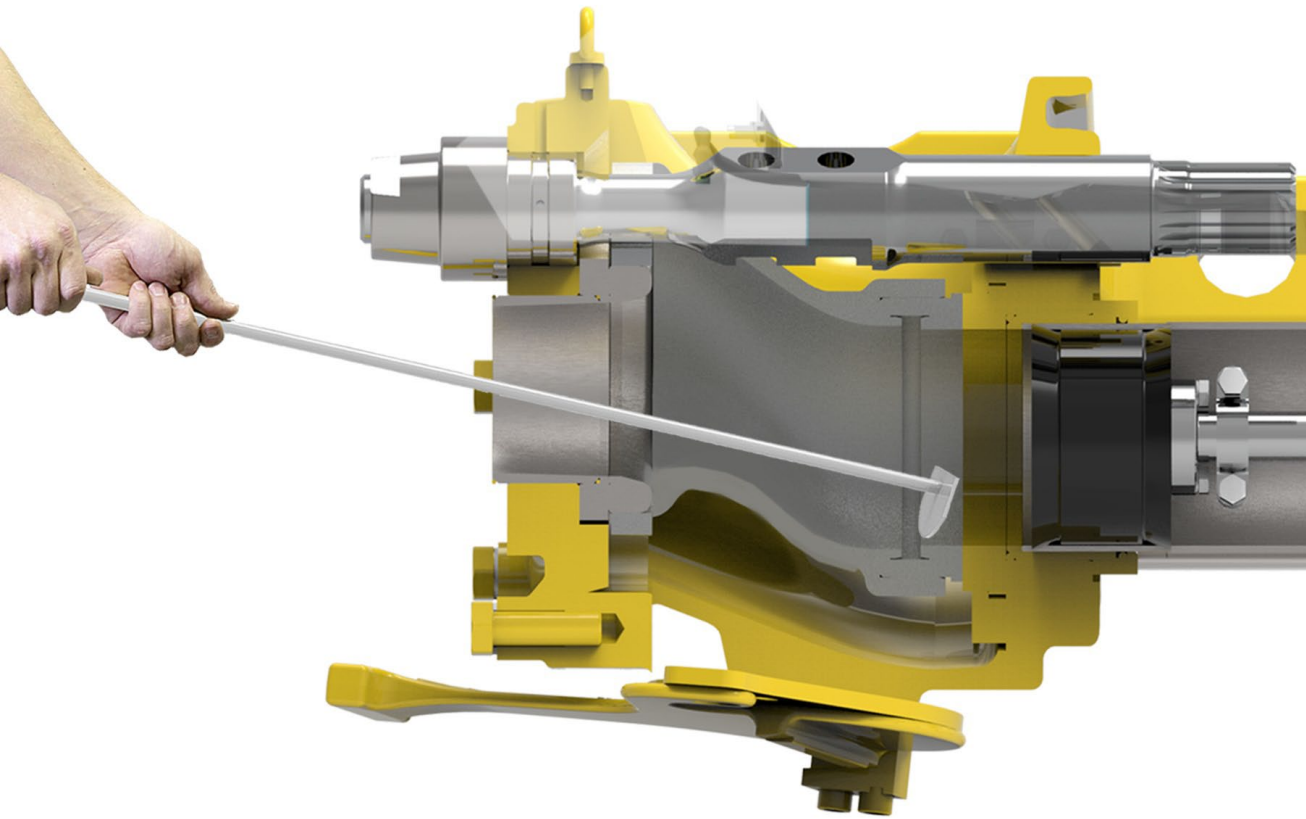
- kürzere Reinigungszeit
- schneller bereit für den nächsten Einsatz
- geringerer Wasserverbrauch

2. Niedriger Verschleiß

- Beim ROCK gleitet Estrich/Mörtel/Beton auf Estrich/Mörtel/Beton anstatt Estrich/Mörtel/Beton auf Stahl (Wettbewerb)
- geringere Wartungskosten
- geringerer Wartungsaufwand, mehr Einsatzzeit

3. Einfache Wartung

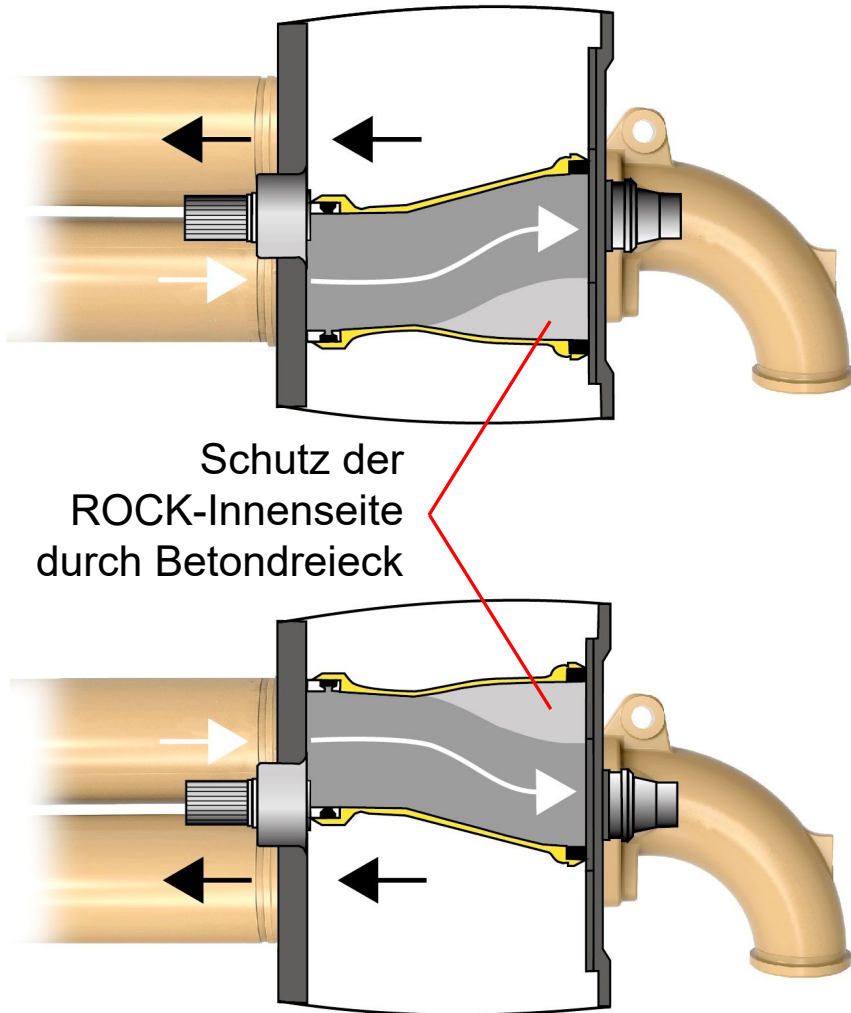
- kurze Wartungszeiten, weniger Stillstandzeiten
- hohe Arbeitssicherheit



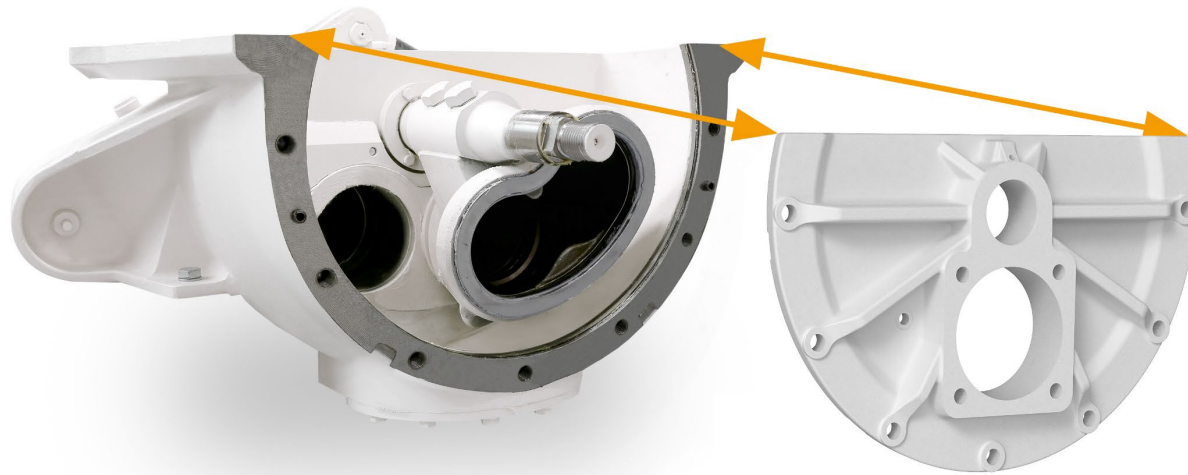
Schneller sauber. Mit weniger Wasser.

- XS-ROCK-Schieber verfügt im Gegensatz zu anderen Betonventilen über eine nahezu gerade Bauform
 - ermöglicht direkten Blick in die Förderzylinderrohre und auf die Förderkolben
 - erleichtert und beschleunigt die Reinigung
- Pumpenbatterie kann innerhalb von nur zwei Hieben einfach und bequem gereinigt werden
- Einsparung von Wasser und Reduzierung des Zeitaufwands für die Reinigung

Intelligenter Verschleißschutz



- Beton wird im Betonventil unter hohem Druck in den Abgang geleitet → hoher Verschleiß
- an der höchstbelasteten Stelle trifft beim ROCK nicht Estrich/Mörtel/Beton auf Stahl, sondern Estrich/Mörtel/Beton auf Estrich/Mörtel/Beton → Minimierung des Verschleißes
- intelligente Konstruktion des ROCK führt nach jedem Umschwenken zum Aufbau eines Betondreiecks
- Betonschicht (Betondreieck) schützt die Innenseite des ROCKs → deutlich längere Lebensdauer als andere Betonventile



Verschleißersatz
(Brillenplatte)

Gehäuseauskleidung



Schneidring



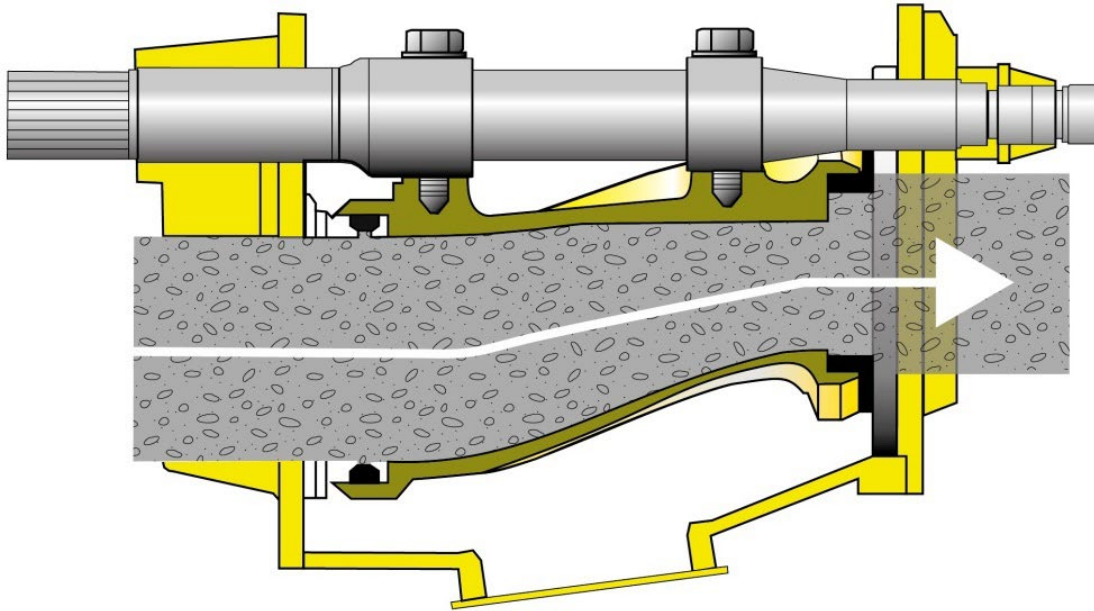
Nierendichtung



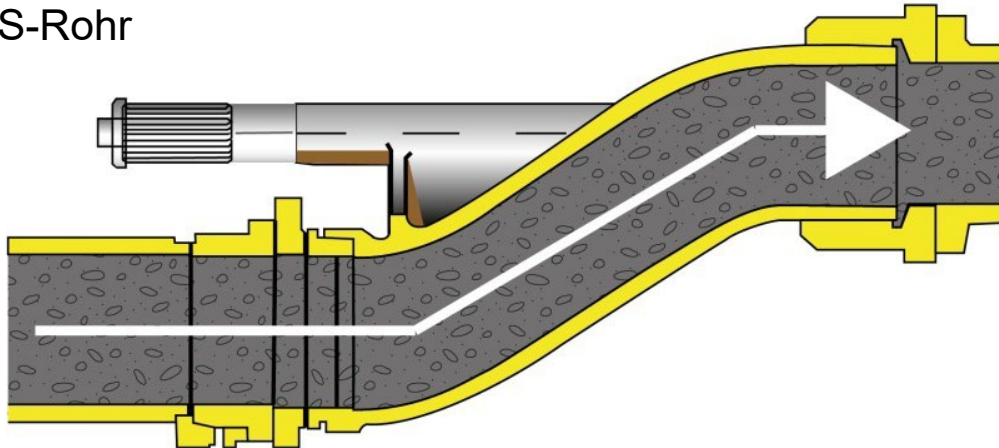
Einfache Wartung

- Einfachere Wartung des ROCK-Schiebers im Vergleich zu anderen Betonventilen
- Nach Entfernen des Gehäusedeckels können die Verschleißteile schnell und sicher ausgetauscht werden
- Nach Austausch keine zeitaufwändigen Einstellarbeiten erforderlich
- Weniger Verschleißteile: nur 15 beim ROCK-Schieber (S-Rohr: 29 Verschleißteile)

ROCK-Schieber



S-Rohr



Optimale Geometrie

Je geringer die Umlenkung des Estrichs/Mörtels/Betons im Betonventil, desto geringer sind der Druckverlust und der Verschleiß an dieser Stelle.

- Die optimale Geometrie der ROCKs sorgt für einen annähernd geraden und damit äußerst reibungsarmen Betonfluss aus dem Förderzylinder in den Abgang.
- Der Verschleiß des Betonventils und der Energieeinsatz werden spürbar reduziert.

Inhalt



Allgemein
Pumpenbatterie

Motoren

Leistung

Bedienung und Wartung

Serienausstattung und Optionen

Dieselmotoren



Dieselmotor Stage V/Tier 4f

Motortyp	CAT C1.7
Motorleistung	36,0 kW
Abgasstufe	Stage V /Tier 4f
Abgasreinigungssystem	DPF
Kraftstofftank	75 l

Elektromotoren

avesco **TEC**

SCHWING
Stetter

Elektromotor 50 Hz

Motortyp	Elektromotor
Motorleistung	30,0 kW
Nennspannung	400 V
Nennstrom	55 A
Effizienzklasse	IE3

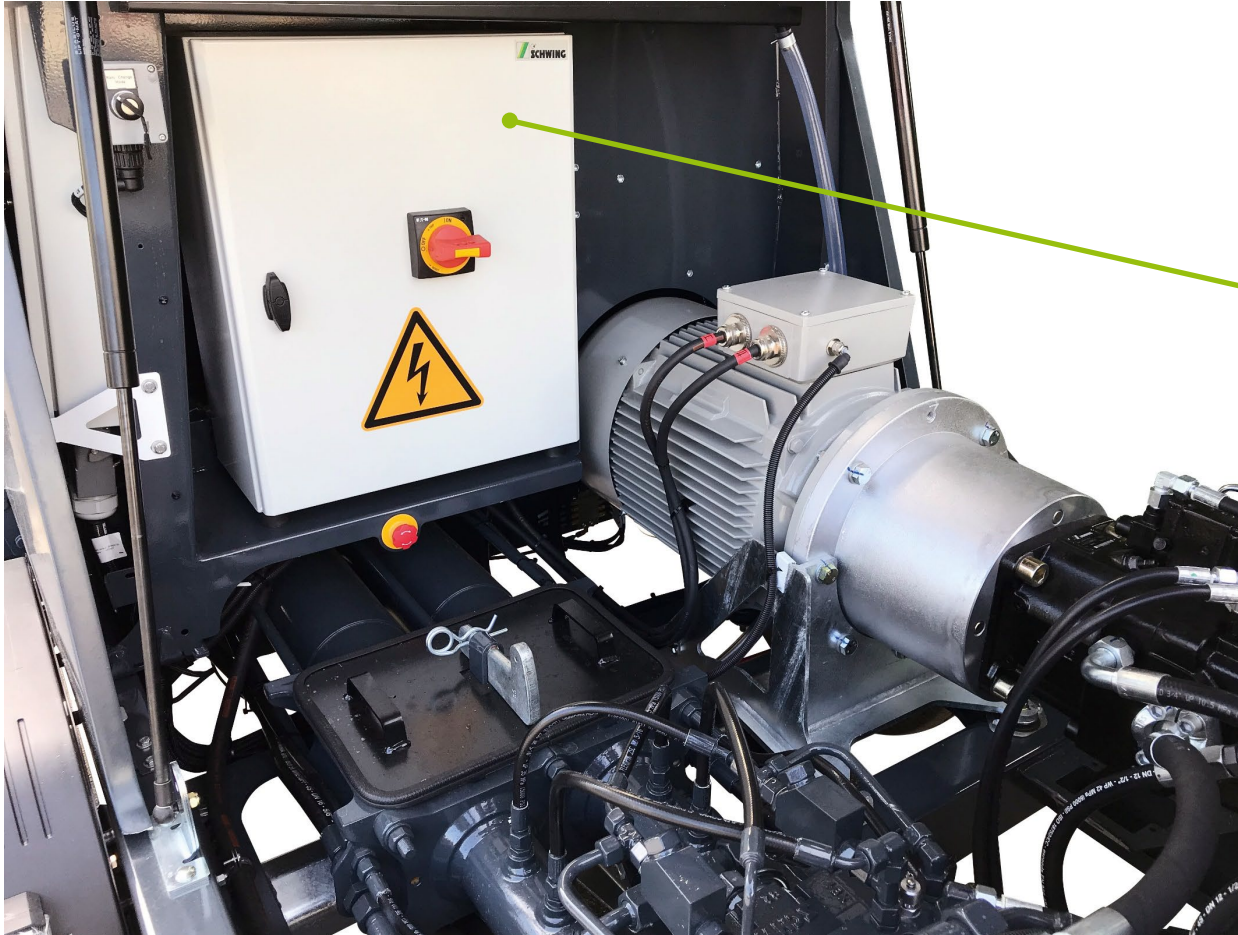


Symbolbild

Elektromotoren

avesco **TEC**

SCHWING
Stetter



Schaltschrank

Innenansicht der TP 100 E

Inhalt



Allgemein
Pumpenbatterie
Motoren

Leistung

Bedienung und Wartung

Serienausstattung und Optionen



Leistung

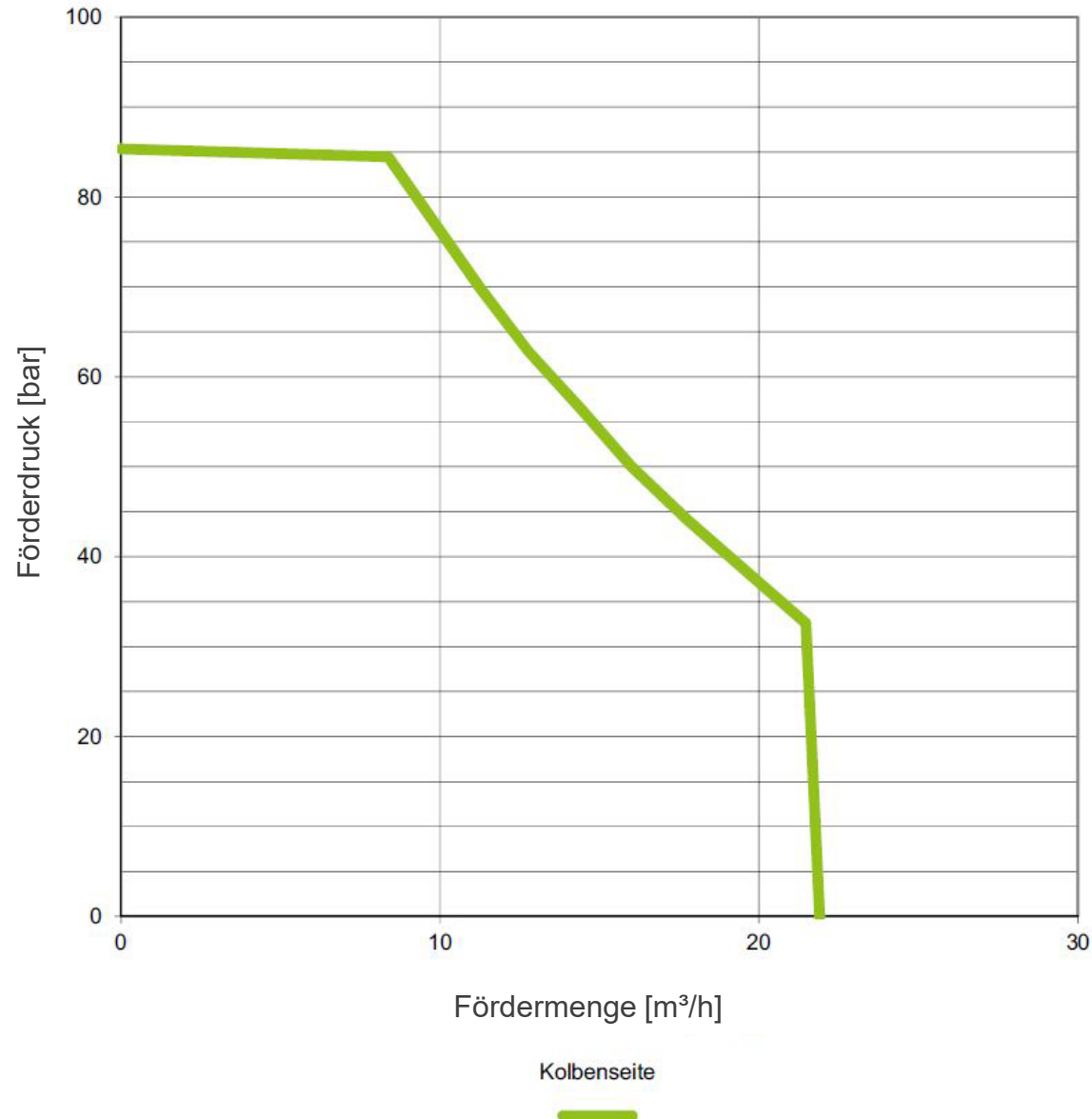
Voraussetzungen

- Estrich* / Mörtel / Beton erfüllt die Anforderungen an die Pumpbarkeit (W/Z-Wert, Mehlkorngesamt, Sieblinie etc.)
- Beton entsprechend der Vorgaben der DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

Bei großen Förderhöhen und -weiten kann SCHWING auf Wunsch Empfehlungen zur Pumpbarkeit und zur Betonzusammensetzung geben.

*ausgenommen Anhydrit-Estriche auf Grund eingeschränkter Pumpfähigkeit

Leistungsdiagramm



Leistung

Beispiel 1

Fördermenge	20 m³/h
Förderhöhe vertikal max.	ca. 90 m
Förderweite horizontal max.	ca. 220 m

Beispiel 2

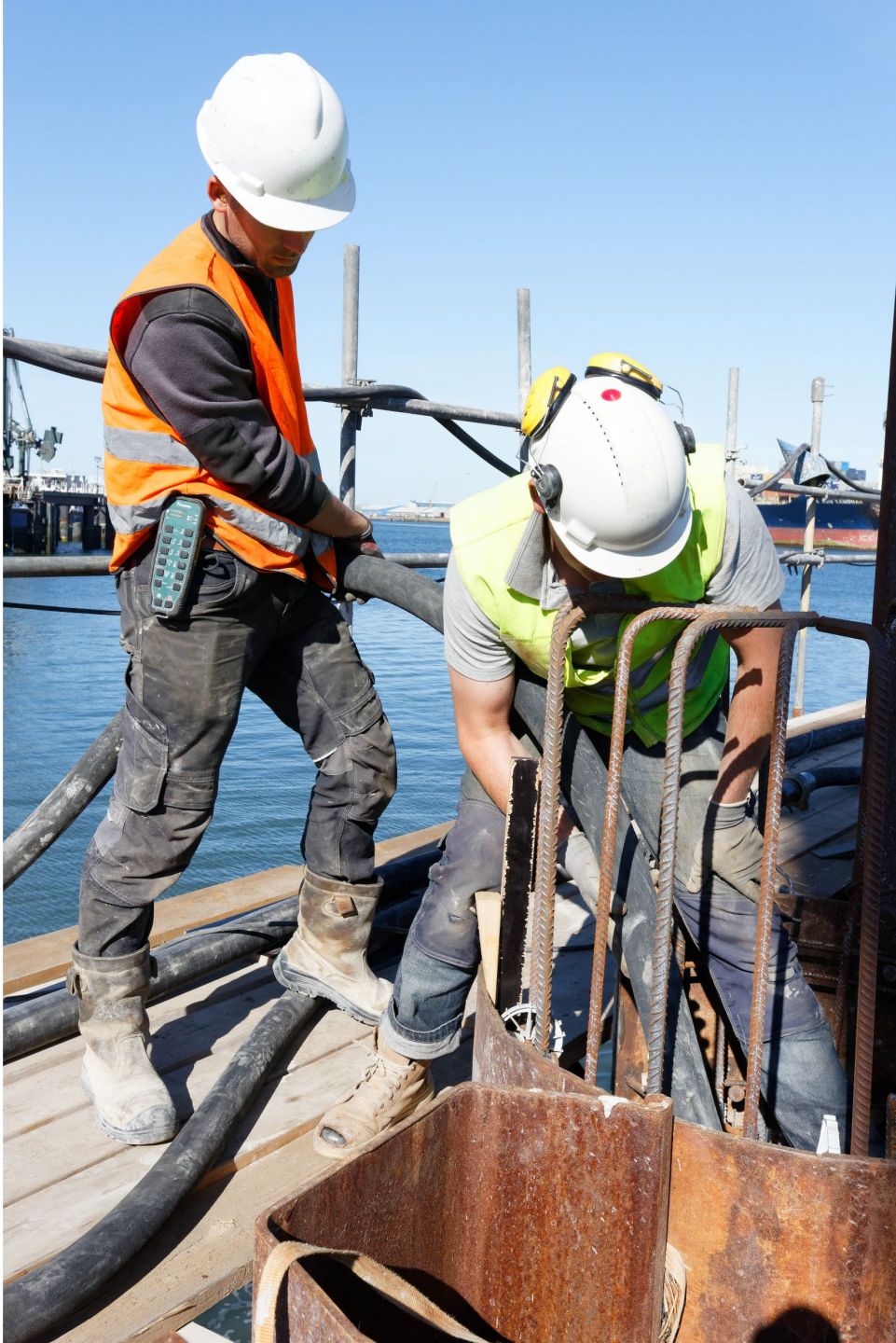
Fördermenge	15 m³/h
Förderhöhe vertikal max.	ca. 140 m
Förderweite horizontal max.	ca. 400 m

Angegebene Fördermenge nur kombinierbar mit

- maximaler Förderweite **oder**
- maximaler Förderhöhe







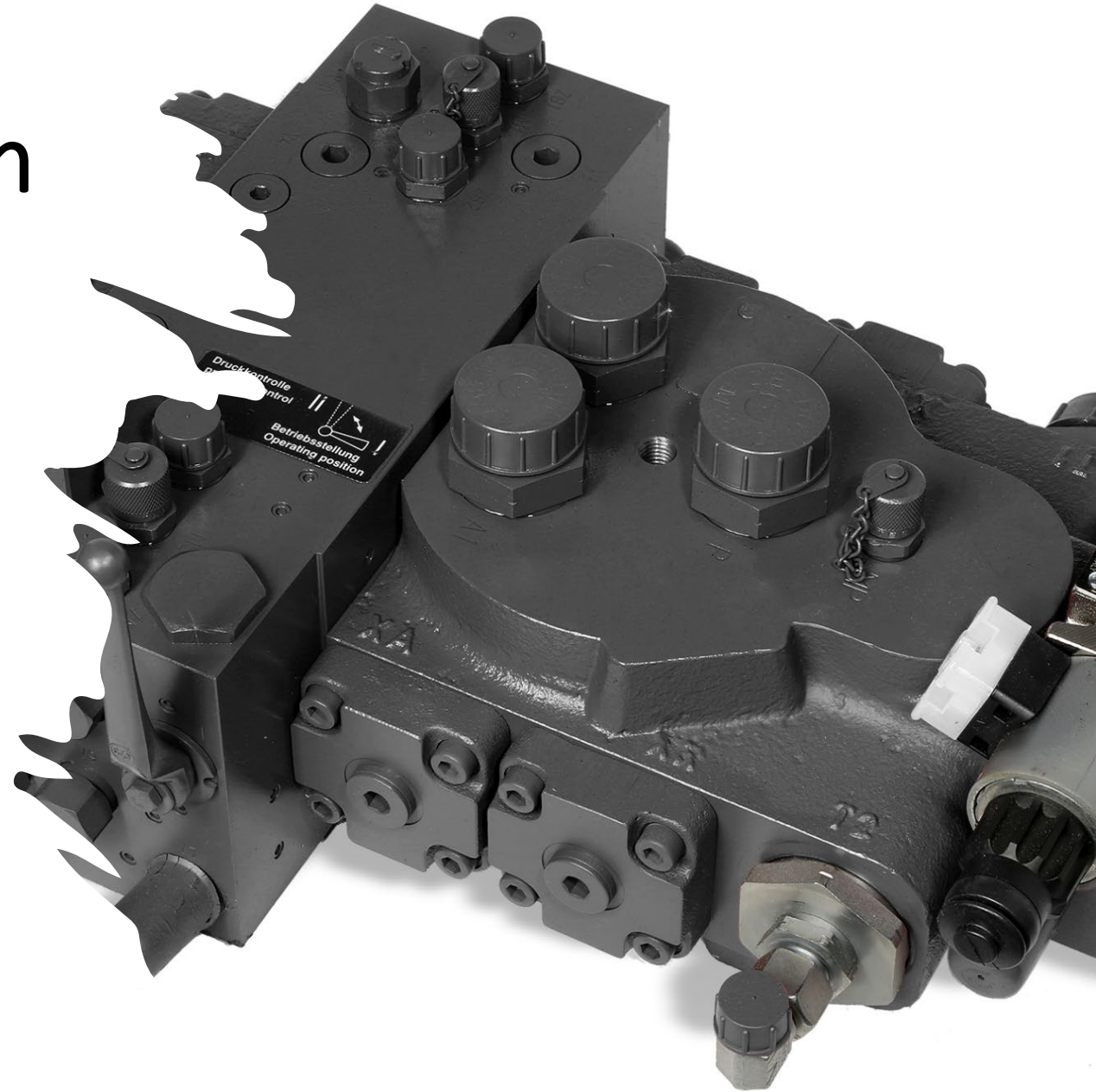






Offenes Hydrauliksystem

- Die wesentlichen Hydraulikkomponenten der TP 100 wie der Steuerblock (Bild) und die Differentialzylinder werden von SCHWING in Deutschland entwickelt und gefertigt
- Die großzügige Dimensionierung und das offene SCHWING-Hydrauliksystem gewährleisten eine verlustarme Umwandlung der Motorleistung in Förderleistung
- Ergebnis: die bekannt hohe Leistung und Energieeffizienz der SCHWING-Pumpen



Inhalt



Allgemein
Pumpenbatterie

Motoren

Leistung

Bedienung und Wartung

Serienausstattung und Optionen

Bedienung und Wartung

Maschinensteuerung (Bedienfeld)

- Einfache und intuitive Bedienung der TP 100 durch die klare Bedienstruktur und das großformatige farbige Display der Maschinensteuerung
- Maschinendaten, Betriebszustände und gewählte Einstellungen können schnell abgerufen und verschiedene Parameter verändert werden
- Integriertes Diagnosesystem unterstützt den sicheren Betrieb und weist den Betreiber auf Wartungsintervalle hin





Bedienung und Wartung

Möglichkeiten zur Steuerung

1. Steuerung über **Bedienfeld** an der Maschine
2. Steuerung über **Kabelfernbedienung**
3. Steuerung über **Funkfernsteuerung**
 - Bedienelemente an der Funkfernsteuerung entsprechen dem Bedienfeld an der Maschine
 - Voller Funktionsumfang (alle wesentlichen Funktionen über Funkfernsteuerung bedienbar)

Steuerung (Display)

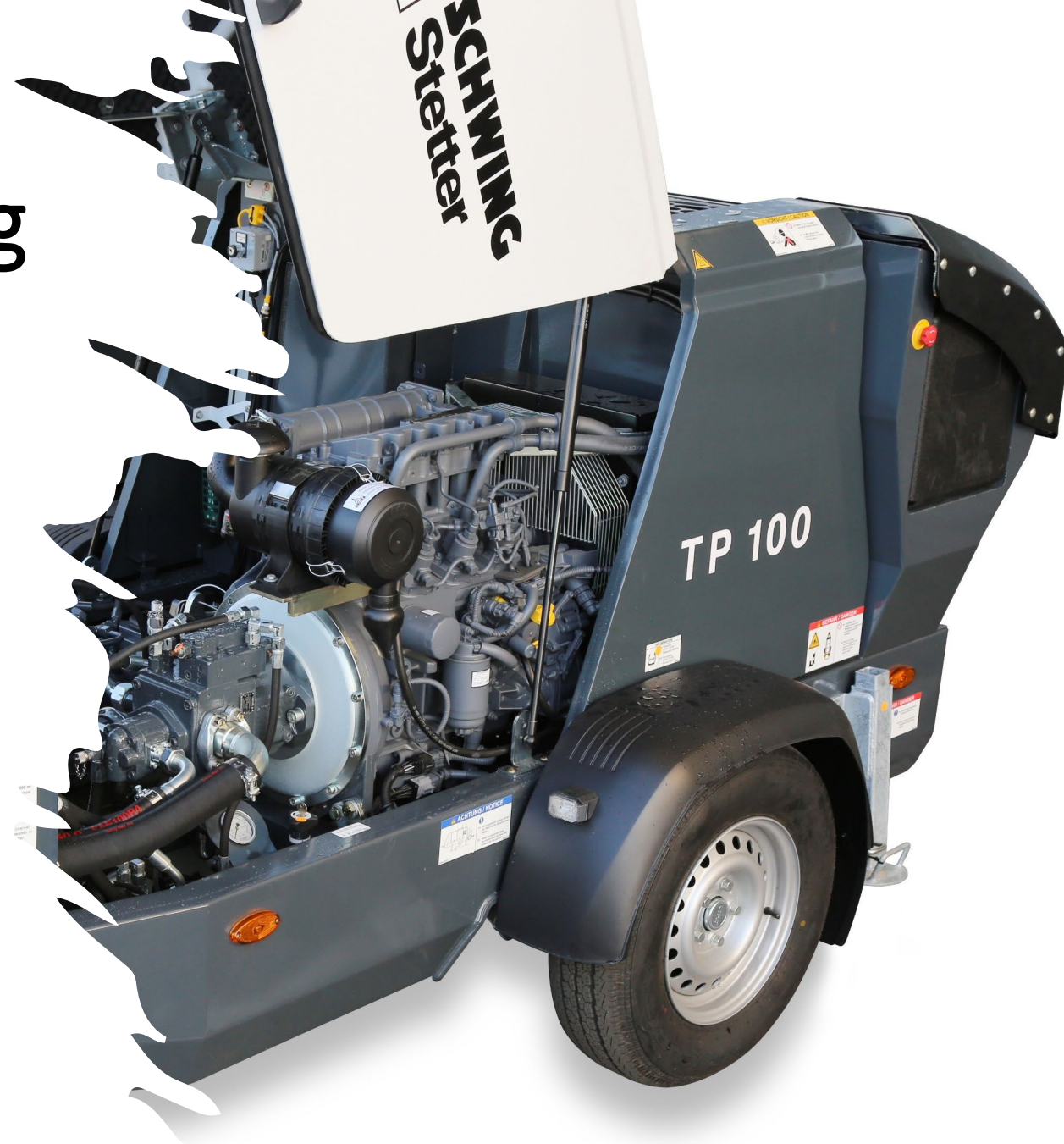
avesco **TEC**

SCHWING
Stetter



Bedienung und Wartung

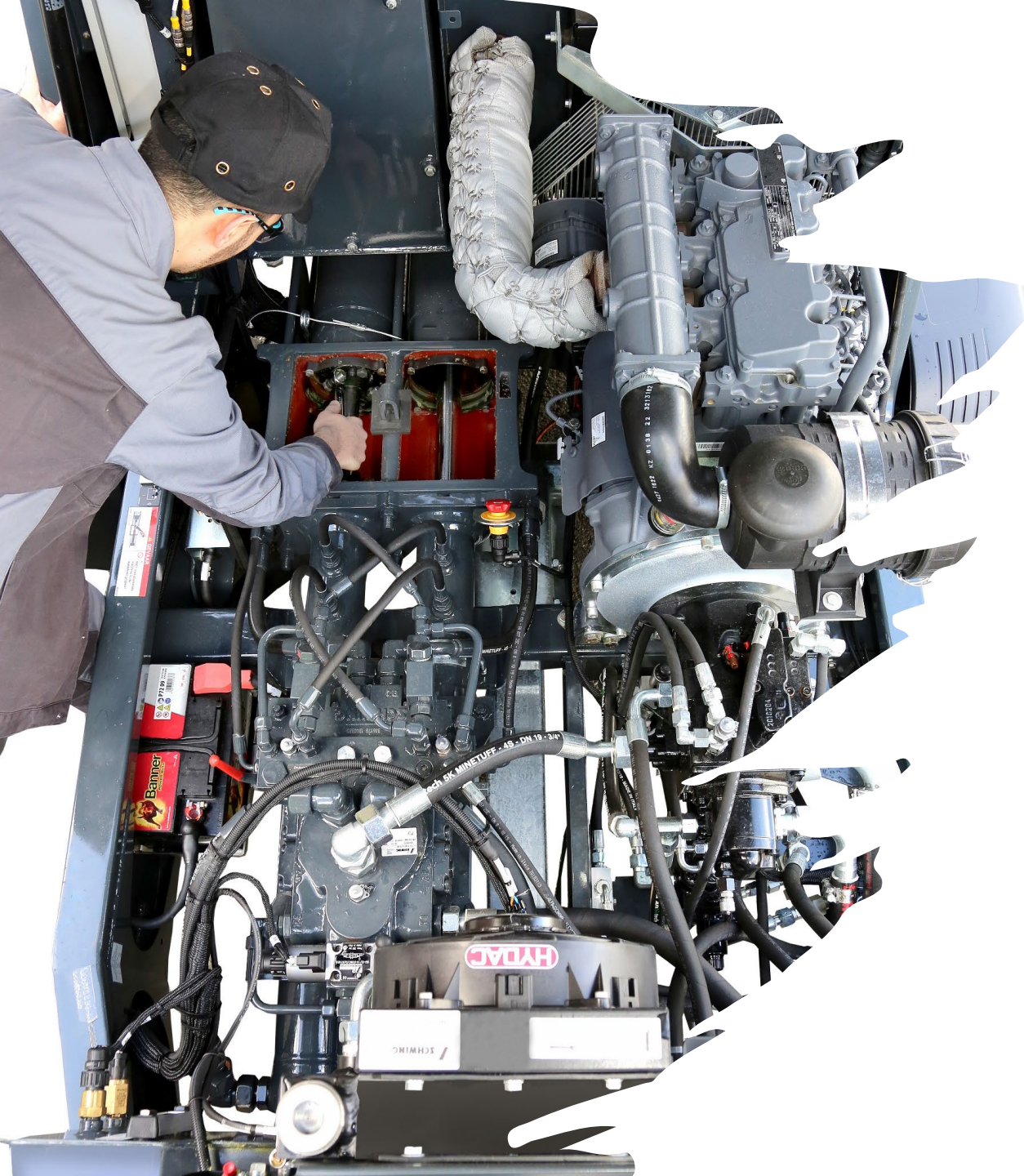
- Große Wartungshaube lässt sich mit einer Hand öffnen
- Großer Öffnungswinkel gewährleistet leichte Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten





Bedienung und Wartung

- Pumpenbatterie nach rechts versetzt eingebaut bezogen auf die Längsachse
- Vorteil: optimale Zugänglichkeit zum Wasserkasten für einfachen, sicheren und schnellen Wechsel der Förderkolben



Bedienung und Wartung

- Zentraler Schmierpunkt zur zuverlässigen Versorgung aller Schmierpunkte mit Schmiermittel serienmäßig (Option: automatische Zentralschmieranlage)
- Optimale Zugänglichkeit zum Wasserkasten dank der versetzt eingebauten Pumpenbatterie für einfachen, sicheren und schnellen Wechsel der Förderkolben (Foto)

Inhalt

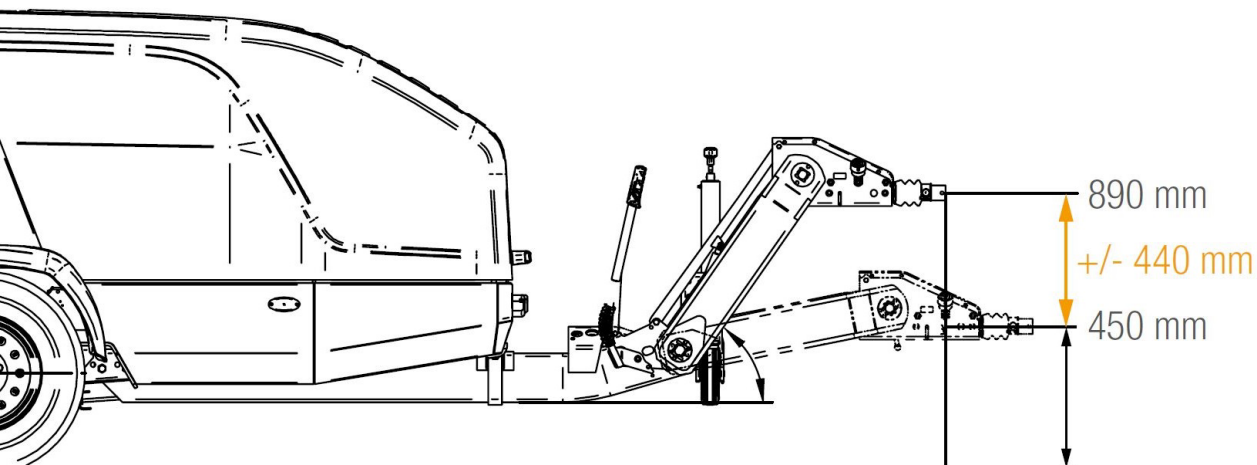


Allgemein
Pumpenbatterie
Motoren
Leistung
Bedienung und Wartung
Serienausstattung und Optionen

Serienausstattung

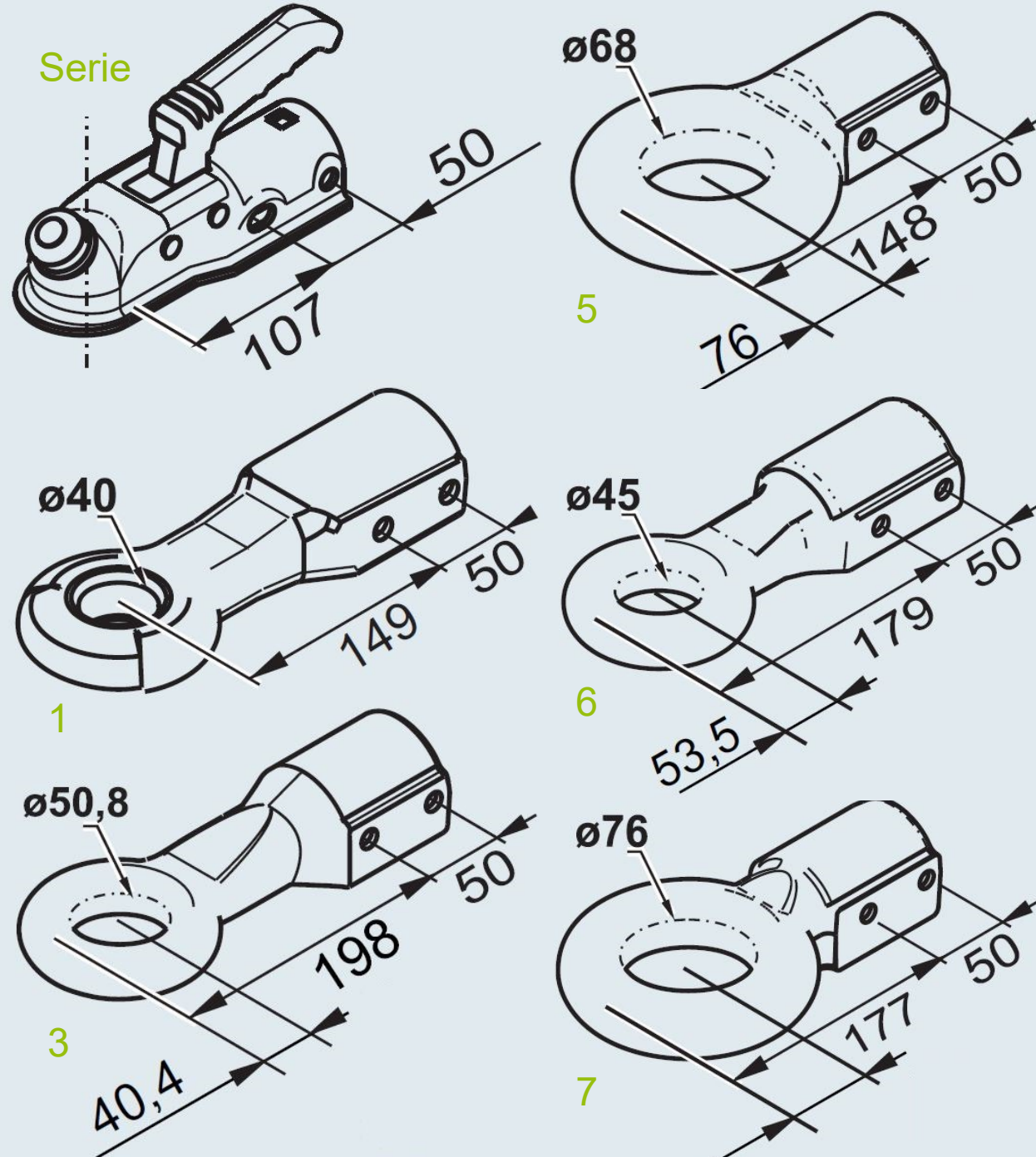


- Straßentaugliches Fahrwerk (EU-Straßenzulassung, 80 km/h)
- Elektrisch angetriebener Lüfter
- Elektrische Fördermengenverstellung
- COC-Dokumentation für schnelle und einfache Zulassung in allen europäischen Ländern
- Hupentaster und Not-Aus-Taster am Bedienfeld am Trichter
- Zentraler Schmierpunkt am Trichter
- Manometer zur Anzeige des Hydraulikdrucks
- Kugelkupplung (Standard bei starrer Zugeinrichtung)



Höhenverstellbare Zuginrichtung (Option)

- Die höhenverstellbare Zuginrichtung erlaubt die Anpassung der Höhe des Kupplungskopfs an die Höhe der Anhängerkupplung des Zugfahrzeugs
- Variable Höhe von 450 bis 890 mm
- Kombinierbar mit verschiedenen Kupplungsvarianten



Kupplungsvarianten (Option)

- Serie: Kugel-Kupplung AK 301 D50
- Option (in Verbindung mit der höhenverstellbaren Zugeinrichtung):
 1. Zugöse DIN D40
 2. Zugöse England E30/A
 3. Zugöse England E40/A
 4. Zugöse England E50/A
 5. Zugöse Frankreich F68/E
 6. Zugöse Italien 145/F
 7. Zugöse NATO N76/E
 8. Zugöse Schweden VBG 57,5

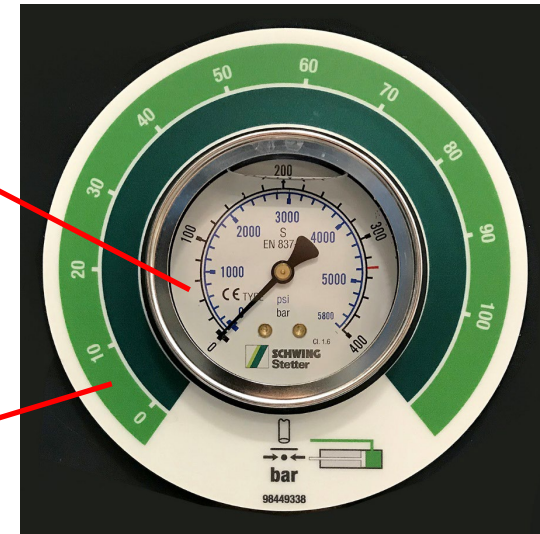


VarioPressure (Option)

- Mit der hydraulischen Zusatzfunktion VarioPressure kann der maximale Förderdruck begrenzt werden
- Manuelle Einstellung über einen Drehgriff (Bild links)
- Anwendungsbeispiel: Schutz von Schlauchleitungen mit geringerem zulässigen Betriebsdruck vor zu hohen Förderdrücken

Hydraulikdruck

Förderdruck



Weitere Optionen



LED-Rückfahrleuchten

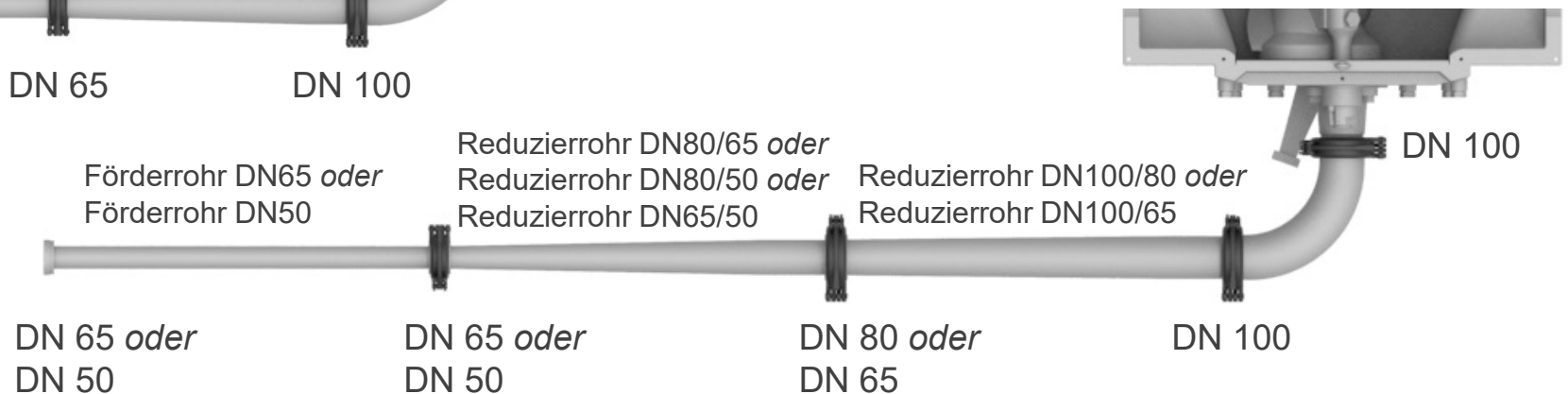
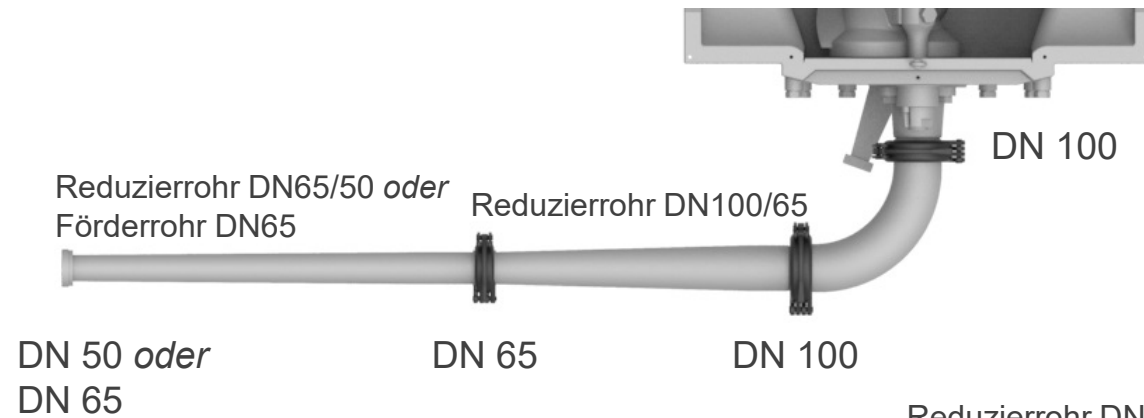
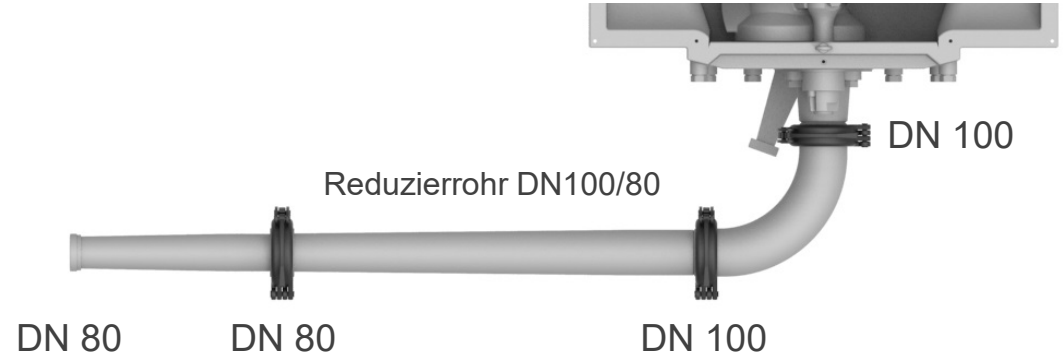
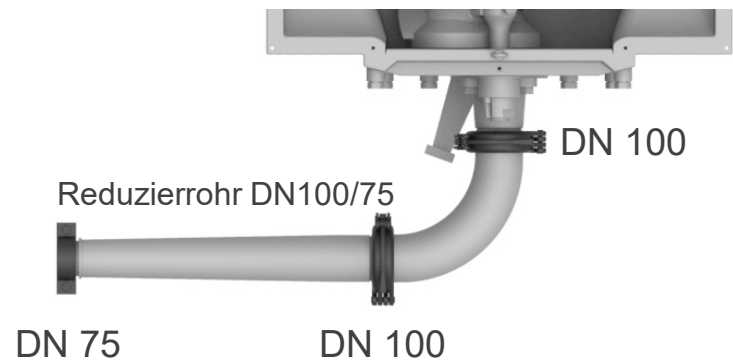
- Hochdruckreiniger
- Rüttler auf dem Gitterrost
- Arbeitsscheinwerfer



Automatische Zentralschmieranlage

- zwei Hemmschuhe inkl. Halterung
- zweiter Kennzeichenhalter auf der rechten Seite

Abgänge (Option)



Kundennutzen TP 100

- Hohe Pumpleistung
 - Fördermenge bis zu 22 m³/h
 - Förderdruck bis zu 85 bar
 - Korngröße bis zu 32 mm
- Hoher Bedien- und Wartungskomfort
 - Komfortable Steuerung
 - Sehr gute Wartungszugänglichkeit
- XS-ROCK-Schieber
 - Schnelle Reinigung
 - Niedriger Verschleiß
 - Einfache Wartung
- Designed and made in Germany
 - Hohe Zuverlässigkeit
 - Lange Lebensdauer
 - Sicherer Werterhalt
- Jetzt bei Avesco erhältlich

