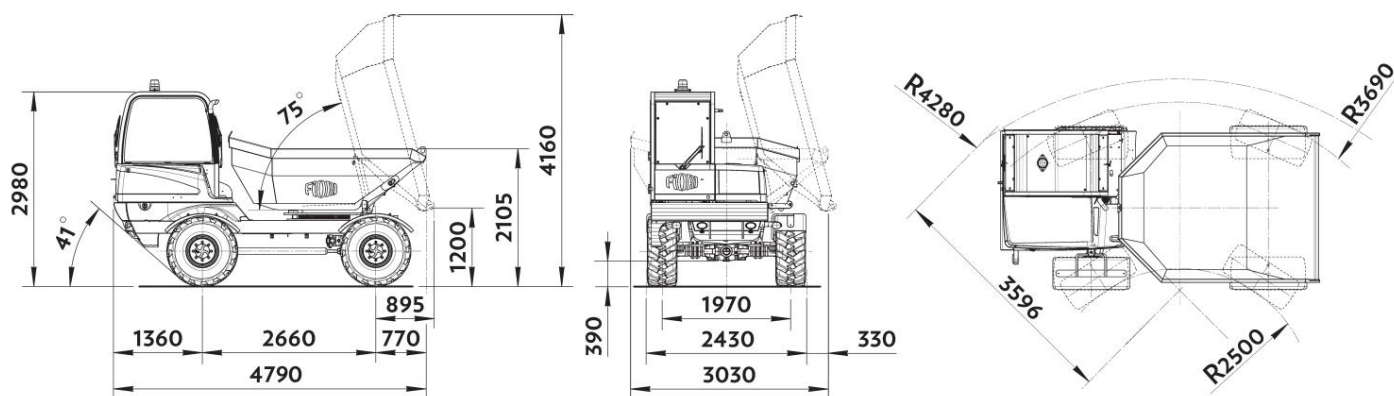


FIORI**DUMPER-SYSTEM****D 100SW**

DIESELMOTOR Keine Emissionskonformität	Stufe IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stufe V
Modell : PERKINS-Serie 1104	PERKINS-Serie 1104	KOHLER-Serie KDI 3404 TCRSCR PERKINS-Serie 904J-E36TA	
Typ: Turbo	Turbo-Ladeluftkühler	Turbo-Ladeluftkühler	Turbo-Ladeluftkühler
Gesamthubraum: 4.400 cm³ – 4-Zoll-Reiheneinspritzung:	4.400 ccm – 4 Reihenmotoren	3.400 ccm – 4 Reihenmotoren	3.600 ccm – 4 Reihenmotoren
Mechanische Steuerung mit Direkteinspritzung. Mechanische	Steuerung mit Direkteinspritzung. Elektronische	Steuerung mit Common Rail. Elektronische	Steuerung mit Common Rail
Nachbehandlungssystem:	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Kühlung:	Luft Wasser, Trockenluftfilter	Luft Wasser, Trockenluftfilter	Luft, Wasser, Trockenluftfilter
Maximale Leistung:	82,5 kW (112 PS) 82	83 kW (113 PS) 83	90 kW (122 PS) 90
Adj. Leistung. :	kW (2.400 U/min)	kW (2.200 U/min)	90 kW (2.400 U/min)
Maximales Drehmoment :	404 Nm (1.400 U/min)	418 Nm (1.400 U/min)	500 Nm (1.500 U/min)
Lichtmaschine:	12 V – 65 A	12 V – 65 A	12V – 120 A

ELEKTRONISCHES SYSTEM

Batterie: 12 V - 135 Ah (850 A)
 Straßenbeleuchtungssystem, Arbeitsscheinwerfer hinten,

4X4-VIERRADANTRIEB

Hydrostatisches „Automotive“-Getriebe mit Verstellpumpe und Verstellhydraulikmotor mit elektrohydraulischer Steuerung sowie Rückwärtsgangsteuerung am Lenkrad.

Elektrohydraulisch gesteuertes mechanisches Getriebe für „Arbeitsgeschwindigkeit“ und „Straßentransfer“-Geschwindigkeit.

GESCHWINDIGKEIT

4 Vorwärtsgänge I° 4 Rückwärtsgänge
 0 - 3,7 km/h 0 - 3,7 km/h
 II° 0 - 9,5 Meilen pro Stunde 0 - 3,7 Meilen pro Stunde
 III° 0 - 11,8 Meilen pro Stunde 0 - 11,8 Meilen pro Stunde
 IV° 0 - 30,0 km/h 0 - 11,8 km/h

ACHSEN UND RÄDER

Vorne tragend, pendelnd ($\pm 6^\circ$) und lenkbar mit Planetengetriebe an den Radnaben.

Hintere Lastaufnahme und Lenkung mit Planetenuntersetzunggetrieben an den Radnaben und direkt angeflanschem Getriebe.
 Reifen 18 -19,5 16PR
 Rasenreifen (optional)445/65 - R22,5

BREMSEN

Interne Scheibenbremsen im Ölbad und auf alle 4 Räder wirkende Notbremsen, Aktivierung durch Miniservopumpe im unabhängigen Doppelkreis.
 Negativ-Feststellbremse mit innenliegenden Ölbadsscheiben an der Hinterachse und elektrohydraulisch gesteuerter Entriegelung.

LENKUNG

Unterstützt durch lastabhängige Servolenkung mit Doppelverdrängung auf 4 Lenkrädern; Lenkauswahlgerät für: 2 Lenkräder, 4 Lenkräder - Hundeganglenkung.

AUSRÜSTUNG HYDRAULIKSYSTEM

Zahnradpumpe
 max. Durchflussmenge:45 L/min.
 Maximaler Druck: 230 bar
 2-Elemente-Verteiler.
 Aluminium-Wärmetauscher zur Hydraulikölkühlung.

Unter Druck stehender, geschlossener Ansaugkreislauf mit von außen austauschbarem Ölfilter.

DUMP-KÖRPER

Kippmulde mit Kippfunktion mittels 2 doppelt wirkenden Stützen. Ausrichtung über 180° für dreiseitiges Entladen mittels „Heavy-Duty“-Kugelsattelkupplung, mit hydraulischer Drehung und automatischer Verriegelung mittels Negativbremse.
 Fassungsvermögen 3.800 L
 SAE-Gehäuftes Fassungsvermögen 5.200 l

KABINE

Geschlossene Kabine mit Heizsystem, ausgelegt nach ROPS und FOPS. Lev. II

180° schwenkbarer Fahrständer. Anatomischer Sitz mit flexibler Federung und Höhenverstellung, Sicherheitsgurte.

Fahr- und Gerätesteuerung mit ergonomischer Anordnung.

Schiebefenster an der Kabinentür.
 LCD-TV-Display mit Kamera für Sicht nach hinten.

SERVICE-NACHFÜLLKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank aus vernetztem Polyethylen,95 L
 Gesamtkapazität des Hydrauliksystems: 110 l
 Motoröl: ,8 kg

GEWICHTE

Betriebsgewicht 5.700 kg Maximales
 Bruttogewicht: 16.000 kg
 Tragfähigkeit: 10.000 kg