

15 September 2026

Neuer Scania Dynamic stärkt Fahrerfokus und Energieeffizienz

Die umfassenden Aktualisierungen des neuen Scania Dynamic tragen zu einem niedrigeren Energieverbrauch, verbessertem Fahrerkomfort und einem dynamischeren Fahrerlebnis – über alle Antriebsarten hinweg. Damit führt Scania seinen Ansatz der kontinuierlichen Verbesserung sowohl für den Betrieb mit Batterieantrieb als auch mit Verbrennungsmotor konsequent fort.

Wichtigste Neuerungen beim Scania Dynamic:

- **Verbesserte Energieeffizienz mit einer Reduktion des gesamten Energieverbrauchs um rund 2 Prozent**
- **Äussere Optimierungen zur Verringerung des Luftwiderstands, darunter digitale Rückspiegel, verlängerte Seitenverkleidungen, neu gestaltete A-Säulen, neue Türgriffe sowie eine hervorstehende Frontpartie, die der Gesetzgebung zu erhöhten Fahrzeugabmessungen entspricht.**
- **Ein verbessertes Arbeitsumfeld für den Fahrer mit aktualisierten Innenraummaterialien, neuen Beleuchtungsoptionen, verbesserten Sitzen und einer 800 mm breiten Liege mit verstellbarer Rückenlehne.**
- **Verbesserte Sicht, Fahrerunterstützung und Alltagstauglichkeit, darunter aktualisierte Scheinwerfer, Fahrerassistenz-Funktionen, ein magnetisches kabelloses Ladegerät sowie eine externe Ablage für Handschuhe.**

Mit dem Scania Dynamic führt das Unternehmen ein umfassendes Truck-Update für die R- und S-Baureihe ein, welches das Fahrerlebnis weiter stärkt und die Energieeffizienz verbessert. Entwickelt für die Anforderungen des modernen Transports unterstützt das Update Kundinnen und Kunden, die effiziente und flexible Fahrzeuge für unterschiedlichste Einsätze benötigen und gleichzeitig Wert auf ein modernes, fahrerorientiertes Arbeitsumfeld legen.

«Bei Scania nehmen wir unsere Position nicht als selbstverständlich hin. Wir müssen unser Angebot weiterhin auf Premium-Niveau halten. Mit der Einführung des Scania Dynamic heben wir sowohl das Fahrerumfeld als auch die Energieeffizienz auf ein neues Niveau. Wir machen das, was bereits funktioniert, noch besser», sagt Christian Levin, Präsident und CEO von Scania und der TRATON Group.

Scania Dynamic steht für die kontinuierlichen Verbesserungen von Scania, bei denen jedes Detail zur Gesamtleistung und zum Fahrerlebnis beiträgt.

Ein wesentlicher Kundenvorteil des Scania Dynamic ist die verbesserte Energieeffizienz. In diesem Schritt wird der gesamte Energieverbrauch, abhängig von Fahrzeugspezifikation und Einsatz, um rund 2 Prozent reduziert. Erreicht wird diese Verbesserung durch äussere Optimierungen zur Verringerung des Luftwiderstands, darunter digitale Rückspiegel, verlängerte Seitenverkleidungen, eine Frontpartie gemäss Gesetzgebung zu erhöhten Fahrzeugabmessungen, neu gestaltete A-Säulen und neue Türgriffe.



Energieeffizienz ist über alle Antriebsarten hinweg relevant. Bei Fahrzeugen mit Verbrennungsmotor kann ein geringerer Energiebedarf den Kraftstoffverbrauch reduzieren. Bei batterieelektrischen Fahrzeugen kann er einen niedrigeren Stromverbrauch und eine bessere Nutzung der mitgeführten Energie ermöglichen. Für Kundinnen und Kunden ist das Ergebnis klar: tiefere Betriebskosten, reduzierte Emissionen und ein Fahrzeug, das im täglichen Einsatz effizienter mit Energie umgeht.

Die digitalen Rückspiegel gehören zu den sichtbarsten Neuerungen. Sie verbinden verbesserte Sicht mit höherer Energieeffizienz, indem sie den Luftwiderstand reduzieren. Für Fahrerinnen und Fahrer bietet das System eine bessere Übersicht beim Rückwärtsfahren oder Manövrieren in engen Bereichen. Auf der Fahrer- und der Beifahrerseite stehen dazu je ein Full-HD-Bildschirm. Je nach Situation können Standard-, Zoom- und Weitwinkelansichten gewählt werden. Zudem verfügen die Bildschirme über verstellbare vertikale Referenzlinien mit Massangaben. Die Kameralinsen sind so positioniert, dass sie auf natürliche Weise vor Verschmutzung geschützt sind, und verfügen über eine Heizung, um Beschlagen, Eis- und Schneebildung zu reduzieren.

Scania Dynamic legt einen starken Fokus auf den Fahrer. Im Fahrerhaus schafft ein neues Farbkonzept ein hochwertiges Ambiente. Durch den erhöhten Anteil an recycelten Materialien im Innenraum, darunter zu 100 Prozent recycelte Vorhänge sowie Wand- und Deckenverkleidungen aus 70 Prozent recyceltem Material, werden grosse Textilmengen ressourceneffizienter eingesetzt. Gleichzeitig wird die Arbeit zur weiteren Senkung der Umweltbelastung durch einen höheren Anteil recycelter Materialien fortgeführt. Neue Textilien für Betten, Rückwand und Decke sowie aktualisierte Sitzbezüge tragen zu einem modernen und harmonischen Fahrerhausambiente bei.

Das Sitzprogramm wurde im Hinblick auf neue Sicherheitsvorschriften zu Kopfstützen weiterentwickelt und gleichzeitig in Bezug auf Ergonomie und Komfort verbessert. Eine 800 mm breite Liege mit verstellbarer Rückenlehne bietet eine flexible Ruhelage, wobei der Rückenbereich um bis zu 60 Grad verstellt werden kann.

Die Innenbeleuchtung wurde um mehrere Leistungsstufen erweitert, von funktionalem weissem Licht bis hin zu Ambient+ mit verschiedenen Farben und Themen wie beispielsweise Nordlicht. So können Fahrerinnen und Fahrer die Kabinenbeleuchtung ihren Bedürfnissen anpassen, vom praktischen Arbeitslicht bis hin zu einer ruhigeren Atmosphäre während der Ruhezeiten.

«Für Fahrerinnen und Fahrer, die viele Stunden unterwegs verbringen, machen diese Verbesserungen das Fahrerhaus zu einem grossartigen Ort zum Arbeiten, Ausruhen und Erholen. Denn ein entspannter Fahrer fühlt sich nicht nur wohler; ein intuitiveres Arbeitsumfeld unterstützt die Konzentration, reduziert Ermüdung und trägt zu sichereren Einsätzen bei», sagt Lars Gustafsson, Senior Vice President, Head of Solutions Management, Scania.

Auch die optimierten Scheinwerfer sind Teil des Fahrerlebnisses. Sie bieten bei Dunkelheit eine bessere Sicht durch eine grössere Fernlichtreichweite, einen breiteren und helleren Lichtkegel sowie verbesserten Abblendlichtkomfort. Das automatische Fernlicht sorgt für optimale Ausleuchtung, ohne andere Verkehrsteilnehmende zu blenden. Für Fahrerinnen und Fahrer bedeutet dies weniger Belastung bei



Nachtfahrten sowie eine bessere Wahrnehmung in Kurven und beim Begegnen mit entgegenkommendem Verkehr.

Fahrerassistenzfunktionen unterstützen den Fahrer zusätzlich und machen den Arbeitsalltag weniger belastend. Dazu gehören Safe Stop Assist, Abstandswarnung und Schutzfunktion für ungeschützte Verkehrsteilnehmer.

Tempomaten mit Verkehrsschilderkennung und Kurvengeschwindigkeitsassistent unterstützen ein gleichmässigeres Fahren. Diese Systeme unterstützen den Fahrer, ohne ihn von seiner Verantwortung zu entbinden, und ermöglichen eine bessere Kontrolle bei anspruchsvollen Einsätzen.

Mehrere Aktualisierungen konzentrieren sich auf kleine, aber wichtige Details im Fahralltag. Ein magnetisches kabelloses Ladegerät bietet 15 W Ladeleistung, hält das Smartphone sicher an Ort und Stelle und ermöglicht eine Luftzirkulation darunter, um Wärmeentwicklung zu reduzieren. Eine Handschuhablage im externen Staufach ermöglicht es, nasse oder verschmutzte Handschuhe ausserhalb des Fahrerhauses aufzubewahren. Die belüftete Ablage unterstützt ein effizientes Trocknen und hält das Fahrerhaus sauberer.

Der Scania Dynamic unterstützt die Realität des Transportalltags. Er verbessert das Fahrerlebnis und die Energieeffizienz über alle Antriebsarten hinweg und bietet Fahrerinnen und Fahrern zugleich ein komfortableres, intuitiveres und moderneres Arbeitsumfeld.

«Mit Scania Dynamic verfeinern wir weiter, was bereits funktioniert. Durch kontinuierliche Verbesserungen, dynamisches Design und einen starken Fahrerfokus hilft Scania seinen Kundinnen und Kunden, den Energieverbrauch zu senken, den Arbeitsalltag zu verbessern und für jeden Einsatz die richtige Lösung zu wählen», fasst Gustafsson zusammen.



**Für mehr Informationen kontaktieren Sie bitte:**

Erik Bratthall, Public and Media Relations Manager, Scania

Phone: +46 73 724 45 27

E-mail: erik.bratthall@scania.com

Scania ist ein weltweit führender Anbieter von Transportlösungen. Gemeinsam mit unseren Partnern und Kunden treiben wir den Übergang zu einem nachhaltigen Transportsystem voran. Scania wurde 1891 in Schweden gegründet und ist heute in über 100 Ländern tätig und beschäftigt rund 53'000 Mitarbeitende. Die Produktion findet in Europa, Lateinamerika und Asien statt. Forschung und Entwicklung werden weltweit betrieben, wobei unser Hauptstandort in Södertälje, Schweden, liegt. Als Teil der TRATON Group sind wir in der Lage, dank unserer gemeinsamen branchenweiten Stärke, unserer Grösse und unseres Fachwissens Innovationen voranzutreiben und den Wandel hin zu einem nachhaltigen Verkehrssystem zu beschleunigen. 2025 lieferte Scania 87'600 Lkw, 6'500 Busse und 9'200 Industrie- und Schiffsmotoren an unsere Kunden aus. Der Nettoumsatz belief sich auf mehr als 198 Milliarden SEK, wovon rund 20 Prozent auf den Service entfielen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.scania.com