

3. Februar 2026

Gebr. Staub Transporte AG erhält den weltweit ersten Scania Fünfachser mit nur einer angetriebenen Hinterachse ausgeliefert

Erstmals hat Scania CV AB ein fünfachsiges Fahrgestell mit nur einer angetriebenen Hinterachse, dafür mit vier lenkbaren, davon zwei liftbaren Achsen gebaut. Die Gebr. Staub Transporte AG aus Hirzel ist die glückliche Besitzerin und freut sich über den Nutzlastgewinn bei Ihrem neuesten Tankwagen mit der 10x2*/8 Radformel.

Jeder Liter zusätzlicher Brennstoff, der mit einem Tankwagen zum neuen Bestimmungsort mitgenommen werden kann, erhöht die Wirtschaftlichkeit und somit auch die Rentabilität des Transportunternehmers. Aus diesem Grund war man auf Anfrage auch offen, ein solches Fahrzeugprojekt in enger Zusammenarbeit mit der Scania Schweiz AG und Scania CV AB zu entwickeln und auch zu realisieren. Herausgekommen ist ein Fahrzeugkonzept, welches sich auch nach den ersten Einsatzwochen mehr als nur bewährt hat, so René Staub auf Anfrage.

Scania 500R als Basisfahrzeug

Auf der Basis eines Scania aus der R-Baureihe konzipierte Scania CV AB ein Fünfachser-Fahrgestell, welches erstmals in der Geschichte von Scania nur über eine angetriebene Hinterachse verfügt. Wägungen beim Kunden haben ergeben, dass der neue Fünfachser gegenüber einem herkömmlichen Fünfachser mit zwei angetriebenen Hinterachsen aus der alten Serie (vor 2016) rund 600 kg leichter geworden ist. Würde man den Unterschied mit der neuen Scania Fahrzeuggeneration vergleichen, würde diese Differenz noch höher ausfallen.

Einzigartige 10x2*/8 NB Radformel

Durch lediglich eine angetriebene Hinterachse stehen beim neuen Fünfachser zugleich auch erstmals vier lenkbare Achsen zur Verfügung, was das Fahrzeug sehr wendig werden lässt. Bei einer Fahrzeuglänge von 11,6 Meter ein gern genommener Vorteil, woran sich der Fahrer Francesco Rubio zuerst noch etwas gewöhnen musste. Da das Fahrzeug einen anderen Radius fährt und das Heck dadurch mehr ausschwenkt, wird im Heckbereich etwas mehr Freiraum benötigt. Wichtig bei der neuen Radformel ist zudem, dass die Achslasten mit zweimal 9t, 10t, 11t und nochmals 10t jederzeit über genügend Reserven verfügen, um den gesetzlichen Vorschriften entsprechen zu können.

Nutzlastgewinn für eine höhere Wirtschaftlichkeit

Im Gegensatz zum Vorgänger-Fahrzeug kann der neue Scania 500R B 10x2*/8 NB rund 700 Liter mehr Diesel und sogar rund 800 Liter mehr Benzin mit auf seine nächste Liefertour mitnehmen. Ein Nutzlastgewinn, der das neue Tankfahrzeug so noch effizienter und wirtschaftlicher einsetzen lässt. Rechnet man die zusätzlich gewonnene Nutzlast auf vier bis fünf Liefertouren pro Tag hoch, dann summiert sich der Effizienzgewinn doch deutlich. Oder man rechne: Vier mal 800 Liter zusätzliche Ladung pro Tag ergibt!

SUPER Antriebsstrang sorgt auch beim Vortrieb für hohe Wirtschaftlichkeit



Nicht nur das deutlich tiefere Leergewicht sorgt für eine höhere Wirtschaftlichkeit. Auch der topmoderne Scania SUPER Antriebsstrang mit dem verbrauchsarmen Reihen-Sechszylinder-Motor sorgt mit seinen 500 PS und einem bereits ab 900 U/min zur Verfügung stehenden Drehmoment von 2'650 Nm jederzeit für einen hervorragenden Vortrieb und so für eine hohe Wirtschaftlichkeit in Sachen Kraftstoffverbrauch. Ergänzt wird der SUPER-Antriebsstrang durch das "Clutch on Demand"-Kupplungssystem und dem kaum mehr spürbaren G33CM Scania Opticruise-Getriebe, bevor dann die Scania-Power auf die einzige, angetriebene Hinterachse übertragen wird.

Fahr- und Raumkomfort vom Feinsten

Doch nicht nur die Unternehmung profitiert vom neuen Fünfachser, auch Fahrer Francesco Rubio, der seit über 15 Jahren in der Unternehmung tätig ist, darf sich jeden Tag auf seinen Liefertouren in der Grossregion Zürich und den Kantone Glarus, Luzern, Zug und Aargau über einen hohen Komfort erfreuen. Im kompakten CR17L Fahrerhaus fehlt es ihm an nichts. Hohe Geräuschkämmung, gute Übersichtlichkeit auf alle wichtigen Anzeigen und Bedienungsinstrumente, sowie hervorragende Rundumsicht rund um sein Fahrzeug. Neben all den Annehmlichkeiten für den Fahrer verfügt der neue Tankwagen selbstverständlich auch über alle modernen und sicherheitsrelevanten Sicherheitssysteme.

Umbau von bestehendem Tankaufbau

Der rund 33'500 Liter fassende Tankaufbau aus dem Jahr 2014 wurde vom Vorgänger-Fahrzeug demontiert und durch die Firma KASAG Tankfahrzeuge AG in Langnau komplett überholt, neu lackiert auf das neue Scania Fahrgestell aufgebaut. Dabei konnte der Aufbau weiter nach vorne gebaut werden, was den neuen Fünfachser rund 10 cm kürzer werden liess. Neben dem Ersatz aller Verschleisssteile wurde auch die gesamte Elektronik den neuesten Vorschriften angepasst und optimiert. Der Aufbau verfügt auch nach der kompletten Revision über insgesamt drei Kammern mit je einem Fassungsvermögen von 13'000, 5'500 und 15'000 Liter und kann im Pumpen- oder Freifallbetrieb entladen werden, wofür auch zwei unterschiedliche Messzähler verbaut sind.

Gebr. Staub Transporte AG Hirzel

Die Firma Gebr. Staub Transporte AG wurde 1987 durch die Brüder Hans und René Staub gegründet und verfügt über einen Fuhrpark von insgesamt acht schweren Nutzfahrzeugen. Heute ist mit Patrick Staub, Sohn von Hans, bereits die nächste Generation im Betrieb tätig, was die beiden Brüder beruhigt in die Zukunft blicken lässt. Neben drei Tankfahrzeugen stehen auch noch fünf Fahrmischer tagtäglich im Einsatz für eine zufriedene und loyale Kundschaft. Besonders an den Fahrzeugen ist, dass alle den SCANIA Schriftzug auf der Fahrzeugfront tragen. Ein klares Bekenntnis und Zufriedenheit zur Nutzfahrzeug-Marke aus Södertälje.



Der weltweit erste Scania Fünfachser mit nur einer angetriebenen Hinterachse ist bei der Gebr. Staub Transporte AG in Hirzel im Einsatz. Erstmals von Scania gebaut und ab Werk ausgeliefert. Kompakt und äusserst wendig, der neue Scania Fünfachser mit nur einer angetriebenen, dafür vier lenkbaren Achsen.

Da der Aufbau ganz knapp hinter das Fahrerhaus aufgebaut wurde, konnte die Fahrzeuglänge um 10 cm reduziert werden.



Das digitale Cockpit zeigt jederzeit die entsprechenden Achslasten an, zur Sicherheit für den Fahrer wie auch für das Fahrzeug.



Vier der fünf Achsen sind lenkbar, zwei davon gar noch liftbar.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Tobias Schönenberger, Senior Marketing Advisor

Telefon: 044 800 13 64, E-Mail: tobias.schoenenberger@scania.com

Manuel Manser, Leiter Marketing & Kommunikation

Telefon: 044 800 14 85, E-Mail: manuel.manser@scania.com

Scania ist ein weltweit führender Anbieter von Transportlösungen. Gemeinsam mit unseren Partnern und Kunden treiben wir den Übergang zu einem nachhaltigen Transportsystem voran. 2024 lieferten wir 96'443 Lkw, 5'625 Busse und 11'170 Industrie- und Schiffsmotoren an unsere Kunden aus. Der Nettoumsatz belief sich auf mehr als 216 Milliarden SEK, wovon über 20 Prozent auf den Service entfielen. Scania wurde 1891 gegründet, ist in mehr als 100 Ländern tätig und beschäftigt fast 59'000 Mitarbeiter. Forschung und Entwicklung werden weltweit betrieben, wobei unser Hauptstandort in Södertälje, Schweden, liegt. Die Produktion findet in Europa und Lateinamerika statt, mit regionalen Produktzentren in Afrika und Asien. Scania ist Teil der TRATON GROUP. Weitere Informationen finden Sie unter: www.scania.com.