

17 septembre 2024

Scania à l'IAA:

Nouvelle énergie pour les transports durables



- **Choisissez l'autonomie qui vous convient le mieux – nouveau dans le portefeuille: un tracteur 4x2 de 728 kWh**
- **Scania 360, un portefeuille de services modulables pour tous les clients sur tous les marchés**
- **Scania ProDriver, un coaching numérique amusant pour la formation des conducteurs professionnels**
- **Large gamme de produits: du Super au V8 en passant par l'EM C1-4, le tout dernier moteur électrique de Scania**
- **Sur le stand de Scania à l'IAA, cinq camions illustrent trois possibilités différentes de réduire les émissions de CO₂ à l'aide de solutions modulaires: biodiesel, biogaz et électrification**

Scania présente à l'IAA Transportation sa gamme de véhicules la plus complète, la plus polyvalente et la plus conviviale à ce jour. L'accent est mis sur la durabilité, la numérisation et les solutions complètes pour un secteur des transports en pleine mutation. Sur le stand, Scania démontre son engagement à la pointe de l'industrie pour des solutions complètes sur mesure. Que le client préfère un camion au biodiesel, au biogaz ou électrique, Scania propose des solutions d'entretien modulaires et flexibles, des solutions de recharge, des services en réseau et d'autres possibilités qui garantissent à chaque client le meilleur coût total d'exploitation possible.

«Nous nous concentrons sur l'apport d'une nouvelle énergie à tous les clients du transport qui souhaitent réduire leur empreinte carbone», déclare Stefano Fedel, vice-président exécutif et responsable des ventes et du marketing chez Scania.

«Quel que soit le type d'entreprise concerné, Scania peut développer une solution modulaire qui répond à ses besoins spécifiques.»



Le stand de Scania à l'IAA (Future Energy Hub) en est la preuve: Scania présente tout du récent lauréat du Green Truck Award avec un moteur à combustion interne de 460 ch pouvant fonctionner au HVO au tracteur routier électrique à batterie d'une capacité de batterie de pas moins de 728 kWh. Ce «hardware» est complété par des services numériques intelligents de pointe pour le financement, l'assurance, l'entretien, la recharge et la formation des conducteurs. Ensemble, ils forment des solutions sur mesure qui garantissent efficacité, rentabilité et durabilité.

«Rien ne me rend plus fier que notre capacité à trouver exactement la bonne solution pour chaque client», souligne Fedel. «Par exemple, nous avons maintenant trois moteurs électriques différents, disponibles en neuf niveaux de puissance. Il en va de même pour nos blocs-batterie. Notre pensée modulaire permet des solutions clients optimisées, où le client dispose de la bonne quantité d'énergie dans son camion et peut gagner en charge utile.»

Modularisation – des solutions BEV pour tous

Scania élargit désormais son offre de BEV à un rythme rapide. La raison en est que Scania peut appliquer avec succès son approche modulaire éprouvée aux solutions électriques. En plus d'un large choix de moteurs électriques et d'options de batteries, Scania peut également proposer différents châssis, prises de force et variantes de cabine et toute une gamme d'essieux, y compris une configuration d'essieu moteur 6x4 pour les BEV, une option très demandée.

«Notre légendaire pensée modulaire Scania fonctionne aussi pour les solutions BEV», dit Fedel, qui ajoute: «Elle nous aide à offrir une valeur ajoutée au client à un rythme et à un niveau qui n'auraient pas été possibles autrement. Nous devons adopter une approche intelligente lors du développement, mais le retour sur investissement est presque immédiat. Nous pouvons par exemple optimiser des aspects tels que l'autonomie et la charge utile et nous assurer que la solution proposée au client est parfaitement adaptée à son fonctionnement réel.»

Au cours de l'année 2024, on a pu constater que les solutions BEV proposées par Scania sont vraiment de premier ordre du point de vue des utilisateurs et qu'elles répondent aux souhaits des clients. Les commentaires de la clientèle, les tests de la presse et d'autres activités ont confirmé que les BEV de Scania sont puissants et silencieux et qu'ils tiennent exactement ce qu'ils promettent, voire plus, en termes de comportement, d'autonomie et de recharge. En bref, les BEV de Scania sont des solutions abouties, prêtes à l'emploi à tous points de vue. Il est toutefois évident que le cadre technique, comme l'alimentation électrique, doit être amélioré avant que les BEV ne fassent une percée majeure.

«L'ensemble du secteur des transports est confronté à des défis tels que la tarification, l'absence de subventions pertinentes et d'autres incertitudes qui constituent des obstacles pour certains clients», explique Fedel. «Nous mettons en place des partenariats pour les aider et pour les informer des possibilités. Je pense que la recharge au dépôt permettrait à de nombreux clients avec des itinéraires fixes d'électrifier leur flotte et ainsi changer leur façon de travailler.»

À la pointe du numérique

Scania présente à l'IAA deux nouveaux services (voir communiqués de presse correspondants) basés sur la numérisation et sur la longue expérience de Scania en matière de véhicules connectés. Scania est un pionnier des solutions numériques qui



soutiennent l'activité de ses clients en veillant à ce que les véhicules soient prêts à l'emploi et restent entièrement sous contrôle. En reliant plus étroitement le portail My Scania et l'application Scania Driver, l'interaction au sein de l'entreprise devient également plus simple et plus efficace. La recharge et le paiement, les contrôles avant le départ, le temps de conduite restant et d'autres points importants peuvent être gérés sans effort.

«Nous avons créé un écosystème numérique complet autour de tous nos camions, quelles que soient leurs spécifications», explique Fedel. «Nos clients apprécient que nous proposons différents services numériques qui facilitent la vie tant des transporteurs que des chauffeurs. Un point d'accès unique pour la gestion de choses comme l'assurance, l'entretien, le financement ou le remplacement anticipé permet d'obtenir une bonne rentabilité et d'excellents temps de fonctionnement.»



Les véhicules présentés au Future Energy Hub

Tracteur routier avec 728 kWh de capacité de batterie installée

Ce véhicule est spécial à bien des égards: deux des aspects les plus évidents sont sa chaîne cinématique et sa capacité de batterie. Pour la première fois, Scania présente son nouveau moteur électrique EM C1-4. Il dispose de quatre vitesses et est disponible en cinq niveaux de puissance différents (la version 400 kW sera exposée). L'EM C1-4 sera le moteur de volume dans le portefeuille BEV de Scania et a le potentiel d'alimenter une grande variété d'applications – à bien des égards, il est équivalent à un moteur à combustion de 13 litres.

Le deuxième point qui attire l'attention sur ce camion est sa capacité de batterie – il a une capacité installée de pas moins de 728 kWh, obtenue par l'installation d'un cinquième jeu de batteries sous la cabine. Cela signifie que le 40 tonnes a une autonomie d'au moins 530 kilomètres avant de devoir être rechargé.

Scania fait toutefois remarquer qu'il est préférable pour les clients de tenir compte de l'autonomie réellement nécessaire plutôt que de maximiser l'autonomie potentielle, car il ne sert à rien d'emporter plus de batteries que nécessaire pour la mission. Si l'on se contentait par exemple d'une puissance installée de 520 kWh, cela signifierait une charge utile plus élevée et la possibilité d'un empattement plus court.

Chaîne cinématique	Électrique
Châssis	A 4x2 NB
Cabine	CR20H
Empattement	4'150 mm
Moteur	EM C1-4 400 kW
Couple	3'520 Nm
Boîte de vitesses	GE14M1, 4 rapports
Rapport de l'essieu arrière	3,36
Capacité de la batterie	728 kWh
Autonomie	< 532 km à 40t
Recharge	CCS2
Capacité de charge	375 kWh
Poids total du train	64 tonnes



Puissant camion BEV à pont interchangeable

Ce camion à pont interchangeable représente les moteurs électriques les plus puissants de Scania, le P160+, disponible en deux niveaux de puissance, 400 ou 450 kW. Avec sa configuration 6x2*4 et une autonomie maximale de plus de 400 kilomètres, il est l'exemple parfait d'un camion BEV adapté à une grande variété de missions et de tâches.

Dans de bonnes conditions (une solution de recharge avec une puissance suffisante), il peut être rechargé de 0 à 100% en 85 minutes. Le poids total de l'ensemble peut atteindre 64 tonnes et dispose des capacités d'entraînement auxiliaires nécessaires pour entraîner des grues, des stabilisateurs ou des structures déroulantes. Et le couple moteur de 2'800 Nm, peut se mesurer aux moteurs V8 classiques.

Chaîne cinématique	Électrique
Châssis	B 6x2*4 NB
Cabine	CR20H
Empattement	4'750 mm
Moteur	P160+, 400 kW / 540 ch
Couple	2'800 Nm
Boîte de vitesses	GE281, 6 rapports
Capacité de la batterie	624 kWh
Autonomie	400 km
Recharge	CCS2
Capacité de charge	Max. 375 kWh
Temps de charge à puissance max.	0-100% en 85 min
Poids total du train	64 tonnes



Un camion hybride à gaz inhabituel

Oui, ce camion R 460 équipé d'un moteur à biogaz est inhabituel. La chaîne cinématique, c'est-à-dire le moteur à biogaz le plus puissant et le plus efficace sur le plan énergétique de Scania, est déjà assez connu, mais là n'est pas la question. Regardez les stations-service européennes: biogaz comprimé (BGC) d'un côté et biogaz liquéfié (BGL) de l'autre. Ce camion peut faire le plein dans n'importe quelle station-service pour poids lourds en Europe. Le BGL offre une plus grande autonomie en raison de sa densité plus élevée, tandis que les stations-service BGC sont aujourd'hui très répandues en Europe.

Le conducteur ne remarque aucune différence: lorsque le gaz arrive aux injecteurs du moteur, il ne sait pas où celui-ci a été stocké auparavant. Mais le chauffeur remarquera immédiatement une chose: les moteurs à gaz sont nettement plus silencieux.

Le biométhane, qui a été développé pour devenir du biogaz, serait le carburant de choix pour ce Scania, avec sa réduction de CO₂ pouvant atteindre 90 pour cent. Les clients ne choisiront probablement que l'un des deux systèmes, mais Scania peut proposer des solutions personnalisées, quels que soient les besoins ou les disponibilités du client: avec du BGL, l'autonomie maximale peut atteindre 1'800 kilomètres.

Châssis	A 4x2 NA
Cabine	CR20N
Moteur	OC13 104 460 ch (gaz) avec 338 kW
Couple	2'300 Nm à 1'000 – 1'300 tr/min
Empattement	3'850 mm
Boîte de vitesses	G25CM1
Essieu arrière	R756
Rapport de l'essieu arrière	2,53
Ralentisseur	R4700D
Capacité du réservoir (litres & kg)	608 BGC + 400 BGL
Charge sur l'essieu avant	7'500 kg
Charge sur l'essieu arrière	11'500 kg
Poids total brut	18'000 kg
Poids total du train	40'000 kg



Le vainqueur du Green Truck Award – le camion diesel le plus économique

Ce camion est le vainqueur actuel du célèbre test comparatif allemand «Green Truck», organisé chaque année par les magazines «Trucker» et «Verkehrsrundschau». Le concours a été lancé en 2011 et a été organisé 14 fois à ce jour. Jusqu'à présent, Scania a remporté au total neuf victoires, quatre deuxièmes places et une cinquième place dès la première année. Aucune autre marque ne s'approche du palmarès de Scania dans ce domaine.

Le meilleur camion du test est déterminé selon une formule qui prend en compte tous les aspects pertinents de l'efficacité du transport et de la durabilité: consommation de carburant, vitesse moyenne, quantité d'AdBlue consommée et poids du camion (plus il est léger, mieux c'est).

Quelle est donc la particularité de ce camion Scania? Pourquoi consomme-t-il en moyenne 0,4 litre de moins que le deuxième sur une distance de 100 km? La réponse est simple: c'est tout simplement ce que nous faisons. Le Scania 460 R est un camion de série, mais avec un rapport de transmission adapté aux routes en dehors de Munich, que les organisateurs du Green Truck utilisent pour les essais. Ce Scania est doté de la chaîne cinématique Super: il est donc léger (7'040 kg), il est puissant et il est équipé de la dernière version du système Scania de régulation de vitesse à prédiction active (Adaptive Cruise Control, en abrégé: CCAP). Cerise sur le gâteau: chaque client ambitieux peut commander chez Scania son propre vainqueur du Green Truck, avec exactement les mêmes spécifications et les mêmes performances exceptionnelles.

Type de propulsion	Moteur à combustion (diesel/HVO/biodiesel)
Châssis	A 4x2 NA
Cabine	CR20H
Moteur	DC13 175 460 ch
Couple	2'500 Nm à 900 – 1'290 tr/min
Empattement	3'750 mm
Boîte de vitesses	G25CM
Essieu arrière	R756
Rapport de l'essieu arrière	2,53
Ralentisseur ou CBR	Frein à air comprimé uniquement
Volume du réservoir	420 litres
Charge sur l'essieu avant	7'500 kg
Charge sur l'essieu arrière	11'500 kg
Poids à vide	7'040 kg



Quand puissance et robustesse comptent

Le camion Scania équipé d'un V8 montre comment il est possible d'allier puissance réelle, efficacité énergétique et réduction des émissions de CO₂. Les légendaires moteurs V8 de Scania peuvent fonctionner au HVO ou avec d'autres biocarburants (deux des quatre variantes de puissance moteur) et atteindre une réduction des émissions de CO₂ allant jusqu'à 90%. Quel que soit le carburant utilisé, ce chef-d'œuvre de 660 ch et d'un couple de 3'300 Nm délivre ses performances dans les conditions les plus difficiles et lors des missions les plus exigeantes. Il n'est pas étonnant que le V8 Scania soit si populaire parmi les transporteurs de bois de 64 tonnes dans les forêts nordiques. Les boîtes de vitesses de la série G pour Scania Opticruise ont été récemment complétées par la version G38, spécialement conçue pour être associée aux modèles haut de gamme Scania V8 de 16 litres développant 770 ch et 3'700 Nm.

Type de moteur	Moteur à combustion (diesel/HVO/biodiesel)
Châssis	A 4x2 NB
Cabine	CS20H
Moteur	DC16 122/660 CV / 485 kW
Couple	3'300 Nm à 950 – 1'400 tr/min
Empattement	3'750 mm
Boîte de vitesses	G33CM1
Essieu arrière	R756
Rapport de l'essieu arrière	2,53
Ralentisseur	R4700D
Volume du réservoir	1'040 litres
Charge sur l'essieu avant	8'000 kg
Charge sur l'essieu arrière	11'500 kg

De plus amples informations peuvent être obtenues auprès de:

Örjan Åslund, Head of Product Affairs and Press Testing, Scania Trucks

Phone: + 46 70 289 83 78, E-mail: orjan.aslund@scania.com

Scania est un fournisseur de solutions de transport de premier plan au niveau mondial. Avec nos partenaires et nos clients, nous menons la transition vers un système de transport durable. En 2023, nous avons livré à nos clients 91 652 camions, 5 075 bus et 13 871 systèmes d'alimentation industriels et marins. Nos ventes nettes totales en 2023 se sont élevées à plus de 204 milliards de couronnes suédoises, dont environ 20 % liés aux services. Fondé en 1891, Scania est aujourd'hui présent dans plus de 100 pays et emploie quelque 58 000 personnes. La recherche et le développement sont menés dans le monde entier, et notre site principal est situé à Södertälje, en Suède. La production a lieu en Europe et en Amérique latine, avec des centres de produits régionaux en Afrique et en Asie. Scania fait partie du groupe TRATON. Pour plus d'informations, visitez : www.scania.com.